

KATALOG PRODUKTÓW



Zakład Wyrobów Metalowych
CARBONEX





SIEDZIBA FIRMY

Zakład Wyrobów Metalowych CARBONEX jest polskim producentem i dostawcą górniczych narzędzi urabiających od 1994 roku.

Nasz asortyment skierowany jest głównie do kopalń węgla kamiennego, brunatnego oraz rudy miedzi.

Szeroki zakres oferowanych wyrobów obejmuje między innymi: noże kombajnowe, uchwyty nożowe, tuleje nożowe, żerdzie wiertnicze, koronki wiertnicze, raczki do wierceń obrotowych, łączniki jak również wszelkiego rodzaju osprzęt pomocniczy.

Zakład Wyrobów Metalowych CARBONEX współpracuje z uczelniami wyższymi. Wspólnie prowadzone są przedsięwzięcia badawcze, rozwojowe i wdrożeniowe. W ramach współpracy z uczelniami realizujemy liczne projekty badawcze oraz dydaktyczne, które pomagają budować nam przewagę konkurencyjną na rynku.

Idąc z postępem technologii firma Zakład Wyrobów Metalowych CARBONEX swoją produkcję opiera na nowoczesnym parku maszynowym, najwyższej jakości surowcach oraz potencjale intelektualnym załogi.

Wieloletnia obecność na rynku przyniosła nam ogromne doświadczenie. Dzięki niemu nasza oferta jest szeroka, a jakość wykonywanych usług gwarantuje satysfakcję Klienta.

DANE KONTAKTOWE:



ul. Pszczyńska 420
44-336 Jastrzębie-Zdrój
tel. +48 32 471 89 92
fax +48 32 471 26 49
e-mail: sekretariat@zwmcarbonex.pl

KONSTRUKCJE STALOWE



Oddział Konstrukcji Stalowych uruchomiony został w 2007 roku. Specjalizuje się on przede wszystkim w wytwarzaniu elementów konstrukcji i wyposażenia platform wiertniczych, w tym dźwigów. Wykonuje elementy, podzespoły oraz wyroby finalne ze stali czarnej dla różnych gałęzi przemysłu. Oddział świadczy wszelkiego rodzaju usługi spawalnicze, poczynając od drobnych usług, aż do dużych projektów spawalniczych dla klientów krajowych i zagranicznych.

DANE KONTAKTOWE:



ul. Kolejowa 1
46-040 Ozimek
tel. +48 77 540 22 60
fax +48 77 540 22 79
e-mail: ozimek@zwmcarbonex.pl

REGENERACJA NARZĘDZI

W roku 1996 powstał oddział firmy w Lubinie. Jego działalność opiera się głównie na usługach napraw i regeneracji narzędzi górniczych. Dodatkowo świadczymy usługi szlifowania na szlifierkach diamentowych oraz drobne usługi obróbkowe na tokarkach konwencjonalnych.

DANE KONTAKTOWE:



ul. Księcia Ludwika I 1B
59-300 Lubin
tel. +48 76 847 85 92
fax +48 76 841 19 09
e-mail: lubin@zwmcarbonex.pl

SPIS TREŚCI



NOŻE KOMBAJNOWE

- styczno-obrotowe jednostopniowe w wykonaniu standardowym 4
- styczno-obrotowe jednostopniowe w wykonaniu wzmocnionym 5
- styczno-obrotowe dwustopniowe w wykonaniu standardowym 6
- styczno-obrotowe dwustopniowe w wykonaniu wzmocnionym 7
- styczno-obrotowe specjalne w wykonaniu standardowym 8
- styczno-obrotowe specjalne w wykonaniu wzmocnionym 9



UCHWYTY NOŻOWE 10



TULEJE NOŻOWE 12



SCHEMAT MONTAŻU SYSTEMÓW WIERTNICZYCH 13



ŻERDZIE 15



ŁĄCZNIKI

- mocowanie kształtowe 20
- mocowanie kształtowo-gwintowe 22
- mocowanie gwintowe (obustronne) 24



RACZKI WIERTNICZE 25



KORONKI ŚWIDROWE 28



KORONKI WIERTNICZE 30



LUTOWANE NOŻE TOKARSKIE 31



NARZĘDZIA DO LEŚNICTWA 34



AKCESORIA 35

Katalog jest zbiorem przykładowych produktów wykonywanych przez Zakład Wytwarzania Metalowych CARBONEX.

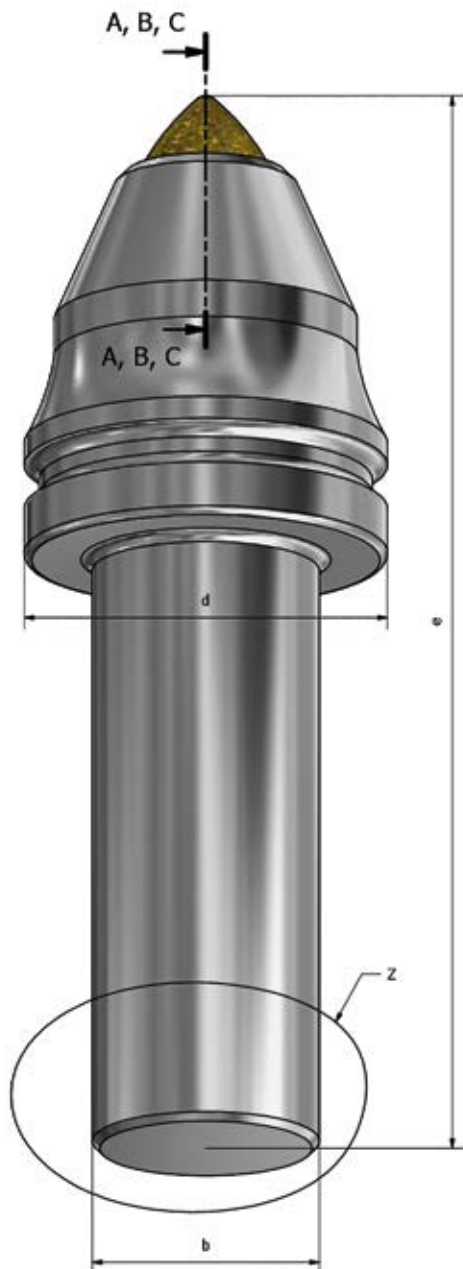
Firma oferuje Państwu także narzędzia projektowane i wykonywane według indywidualnych preferencji oraz spełniające konkretne wymagania klienta.



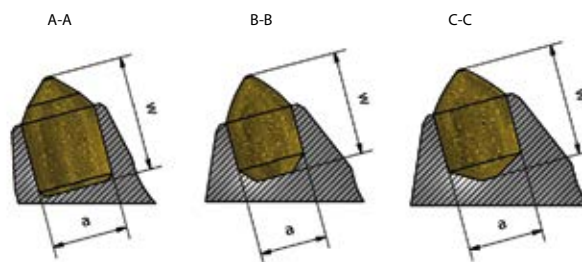


Noże kombajnowe

styczno-obrotowe jednostopniowe w wykonaniu standardowym



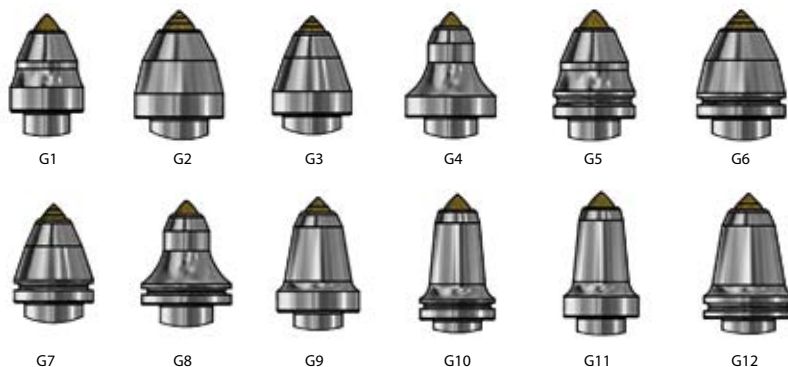
PRZYKŁADOWE WYMIARY ORAZ KSZTAŁTY STOSOWANYCH WKŁADEK Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH



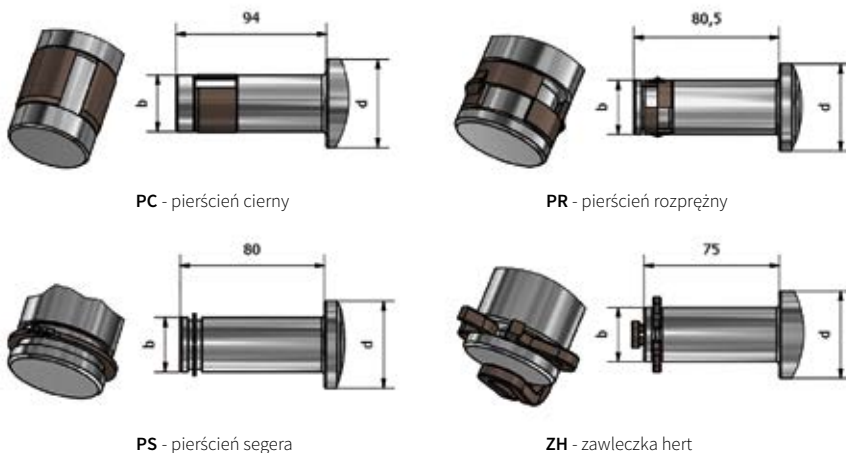
Wymiary wkładek węglkowych

a[mm]	w[mm]
15±0,5	20÷26
18±0,5	21÷30
20±0,5	30÷31
22±0,5	30÷38
25±0,5	35÷40

PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY CZĘŚCI ROBOCZEJ



PRZYKŁADOWE WYMIARY CZĘŚCI CHWYTOWYCH NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH JEDNOSTOPNIOWYCH



PRZYKŁADOWE WYMIARY NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH JEDNOSTOPNIOWYCH W WYKONANIU STANDARDOWYM

a [mm]	b [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
18	30	48	169	PR/G8	4CX-222848169
18	30	53	144	PR/G5	4CX-222553144
18	35	55	195	PC/G4	4CX-316455195
19	35	55	183	PC/G10	4CX-317A55183
19	25	48	142	ZH/G4	4CX-857448142
20	30	54	152	PS/G4	4CX-233454152
20	35	55	195	PC/G4	4CX-313455195
22	30	48	144	PR/G5	4CX-224548144

a [mm]	b [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
22	30	48	140	PS/G3	4CX-234348140
22	35	55	175	PC/G4	4CX-314455175
22	38	65	175	PS/G4	4CX-488465175
25	35	55	182	PC/G4	4CX-315455182
25	38	65	156	PS/G2	4CX-435265156
25	38	65	165	PS/G2	4CX-435265165
25	30	52	144	PR/G5	4CX-225552144
25	35	55	175	PC/G4	4CX-315455175

LEGENDA

Klucz oznaczeń noży kombajnowych styczno-obrotowych jednostopniowych standardowych: CX-a / b / d / e / Z

a - średnica wkładki z węgla spiekane

d - średnica kołnierza noża

Z - rodzaj zabezpieczenia

b - średnica części chwytowej noża

e - długość całkowita noża

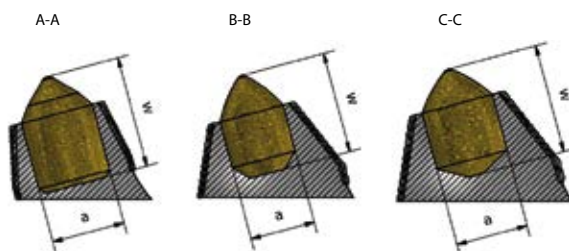
G - kształt części roboczej



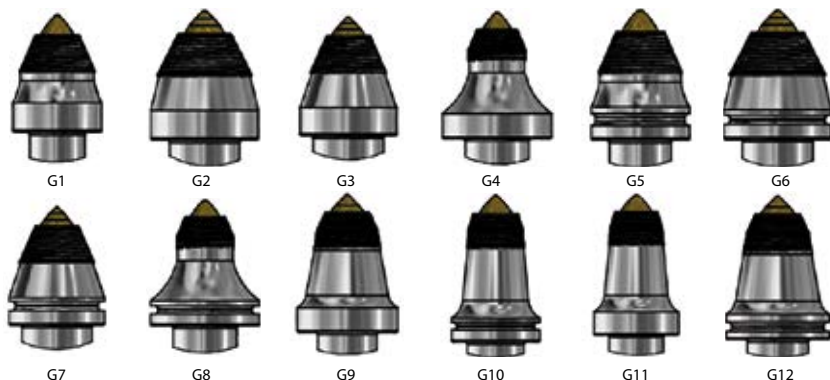
PRZYKŁADOWE WYMIARY ORAZ KSZTAŁTY STOSOWANYCH WKŁADEK Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Wymiary wkładek węglkowych

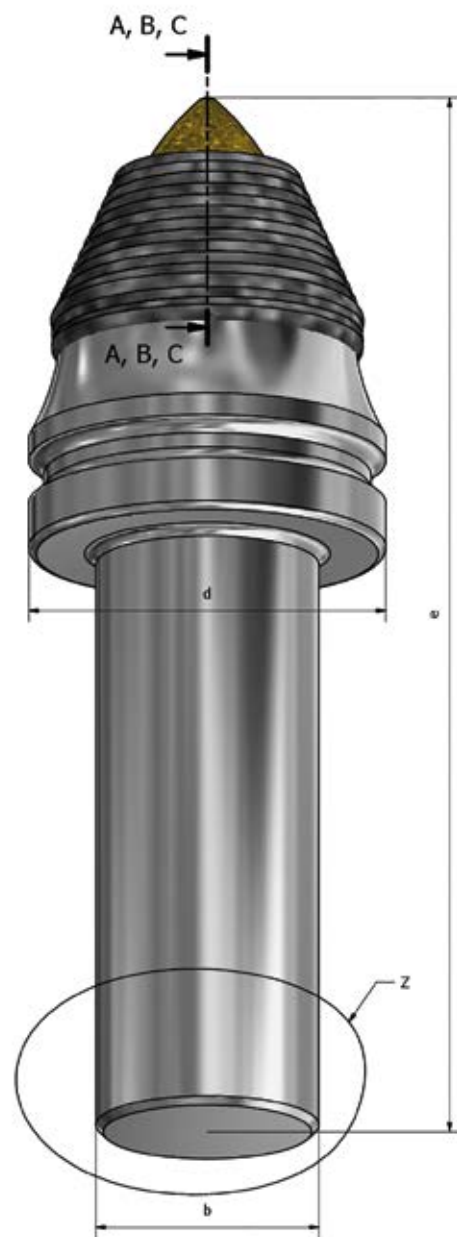
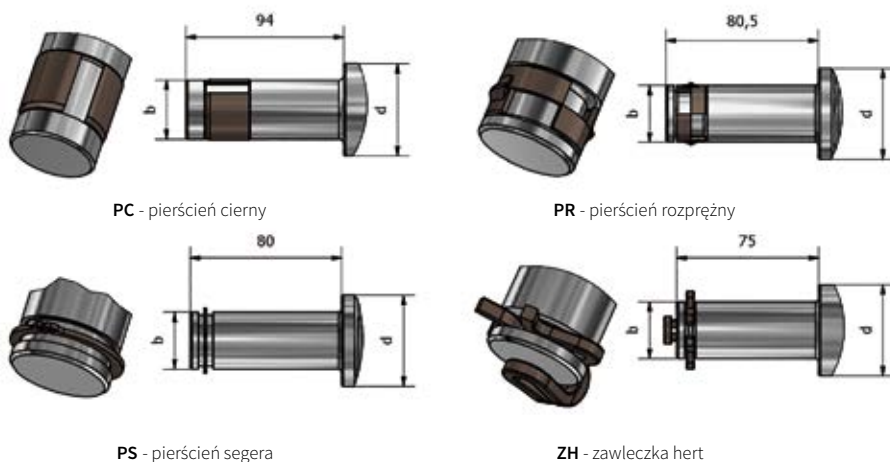
a[mm]	w[mm]
15±0,5	20÷26
18±0,5	21÷30
20±0,5	30÷31
22±0,5	30÷38
25±0,5	35÷40



PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY CZĘŚCI ROBOCZEJ



PRZYKŁADOWE WYMIARY CZĘŚCI CHWYTOWYCH NOŻY KOMBAJNOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH JEDNOSTOPNIOWYCH



PRZYKŁADOWE WYMIARY NOŻY KOMBAJNOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH JEDNOSTOPNIOWYCH W WYKONANIU WZMOCNIONYM

a [mm]	b [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
18	30	48	169	PR/G4	4CX-B22448169
18	30	48	144	PR/G5	4CX-B22548144
18	30	48	165	ZH/G9	4CX-B52948165
18	30	53	144	PR/G5	4CX-B22553144
19	35	55	183	PC/G9	4CX-C17955183
19	35	55	194	PC/G11	4CX-C17B55194
22	30	48	140	PS/G1	4CX-B34148140
22	35	55	175	PC/G4	4CX-C14455175

a [mm]	b [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
22	35	55	195	PC/G4	4CX-C14455195
22	38	58	147	PR/G2	4CX-D74258147
22	38	59	186	PR/G8	4CX-D74859186
22	38	65	147	PR/G2	4CX-D74265147
25	35	60	175	PC/G4	4CX-C1A460175
25	35	55	182	PC/G4	4CX-C15455182
25	38	58	147	PR/G2	4CX-D75258147
25	38	63	156	PS/G4	4CX-D35463156

LEGENDA

Klucz oznaczeń noży kombajnowych styczno-obrotowych jednostopniowych wzmocnionych: CX-a / b / d / e / Z / W

a - średnica wkładki z węgla spiekane

d - średnica kołnierza noża

Z - rodzaj zabezpieczenia

W - oznaczenie wzmocnionej części roboczej

b - średnica części chwytowej noża

e - długość całkowita noża

G - kształt części roboczej



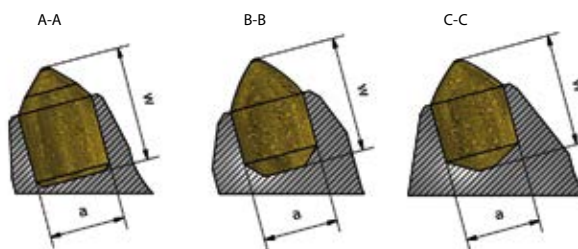
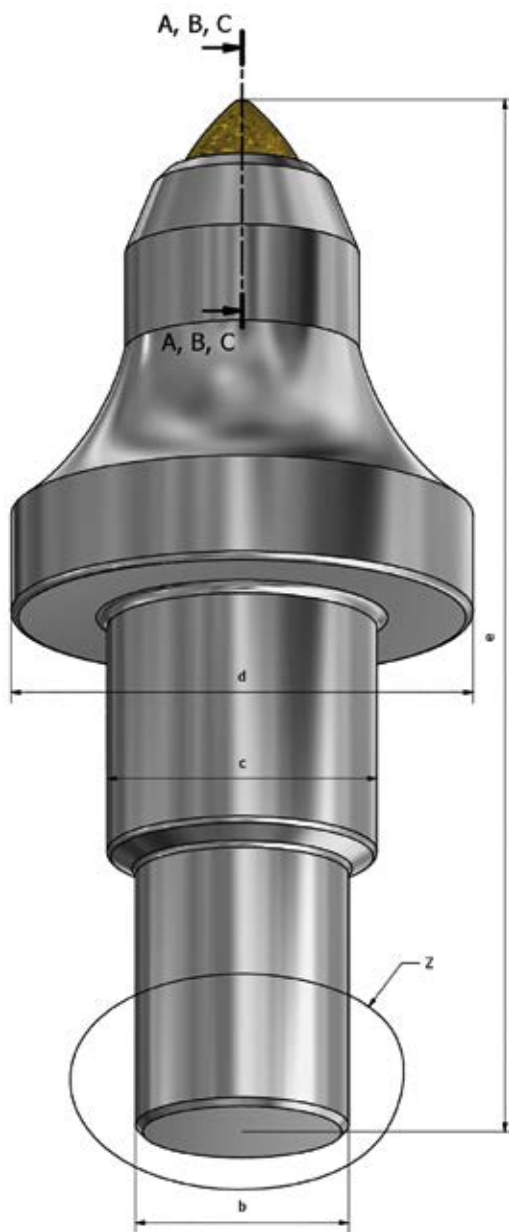
Zakład Wyrobów Metalowych
CARBONEX



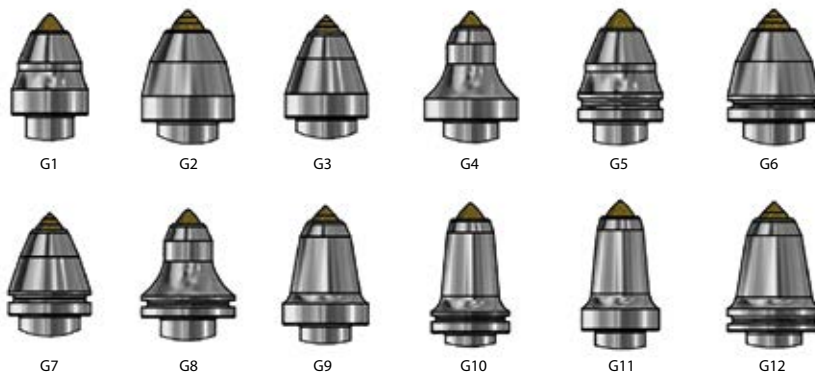
Noże kombajnowe

styczno-obrotowe dwustopniowe w wykonaniu standardowym

PRZYKŁADOWE WYMIARY ORAZ KSZTAŁTY STOSOWANYCH WKŁADEK Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH



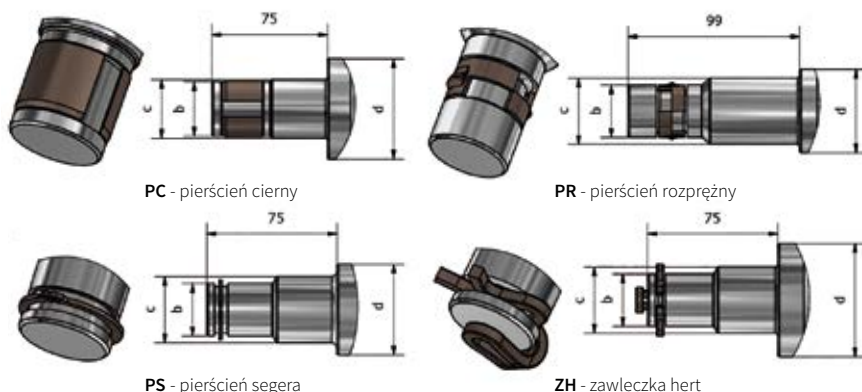
PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY CZĘŚCI ROBOCZEJ



Wymiary wkładek węglkowych

a[mm]	w[mm]
15±0,5	20÷26
18±0,5	21÷30
20±0,5	30÷31
22±0,5	30÷38
25±0,5	35÷40

PRZYKŁADOWE WYMIARY CZĘŚCI CHWYTOWYCH NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH DWUSTOPNIOWYCH



PRZYKŁADOWE WYMIARY NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH DWUSTOPNIOWYCH W WYKONANIU STANDARDOWYM

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
18	30	38	52	139	PS/G1	4CX-532152139
18	30	38	65	165	ZH/G9	4CX-552965165
18	30	38	52	151	PS/G3	4CX-532352151
18	30	38	52	139	PS/G1	4CX-532152139
18	30	38	65	150	ZH/G4	4CX-552465150
22	30	38	48	139	PS/G1	4CX-534148139
22	30	38	48	160	PS/G4	4CX-534448160
22	30	38	52	151	PS/G3	4CX-538352151

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
22	30	38	53	165	ZH/G9	4CX-558953165
22	30	38	65	139	PS/G1	4CX-538165139
22	35	43	64	234	PC/G9	4CX-K19964234
22	35	43	62	210	PC/G9	4CX-K19962210
25	30	38	65	165	PS/G9	4CX-535965165
25	30	38	65	140	PS/G4	4CX-535465140
25	35	43	64	246	PC/G9	4CX-K19964246
25	35	43	67	221	PC/G9	4CX-K19967221

LEGENDA

Klucz oznaczeń noży kombajnowych styczno-obrotowych dwustopniowych standardowych: CX-a / b / c / d / e / Z

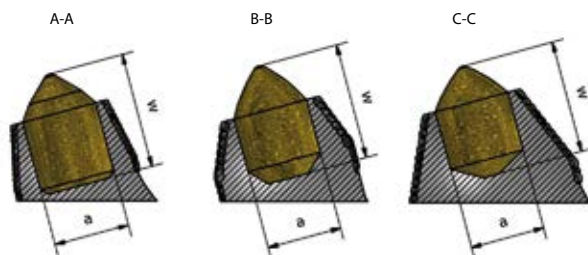
- | | | | |
|--|--|----------------------------|-----------------------------|
| a - średnica wkładki z węgla spiekane | c - średnica części chwytowej II stopnia | e - długość całkowita noża | G - kształt części roboczej |
| b - średnica części chwytowej noża I stopnia | d - średnica kołnierza noża | Z - rodzaj zabezpieczenia | |



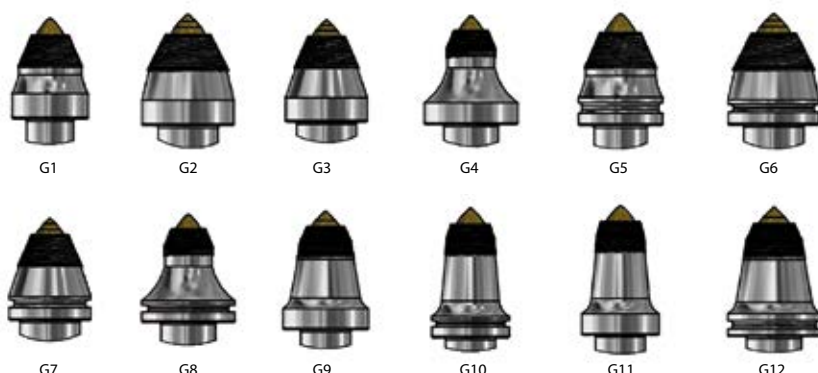
PRZYKŁADOWE WYMIARY ORAZ KSZTAŁTY STOSOWANYCH WKŁADEK Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Wymiary wkładek węglkowych

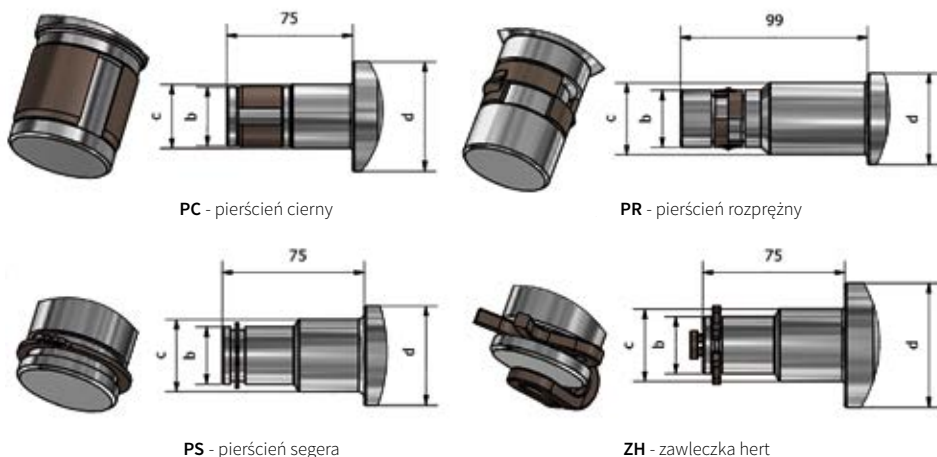
a[mm]	w[mm]
15±0,5	20÷26
18±0,5	21÷30
20±0,5	30÷31
22±0,5	30÷38
25±0,5	35÷40



PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY CZĘŚCI ROBOCZEJ



PRZYKŁADOWE WYMIARY CZĘŚCI CHWYTOWYCH NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH DWUSTOPNIOWYCH



PRZYKŁADOWE WYMIARY NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH DWUSTOPNIOWYCH W WYKONANIU WZMOCNIONYM

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
18	30	38	52	139	PS/G1	4CX-E32152139
18	30	38	52	152	PS/G3	4CX-E32352152
18	30	38	65	150	ZH/G4	4CX-E52465150
20	30	38	64	140	ZH/G9	4CX-E53964140
20	30	38	64	156	ZH/G9	4CX-E53964156
22	30	38	48	160	PS/G4	4CX-E34448160
22	30	38	52	139	PS/G1	4CX-E34152139
22	30	38	53	139	PS/G1	4CX-E54153139

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
22	30	38	65	156	ZH/G4	4CX-E34464156
22	30	38	65	153	PS/G1	4CX-E34165153
22	35	43	62	210	PC/G9	4CX-J19962210
22	35	43	64	234	PC/G9	4CX-J19964234
25	30	38	55	139	PS/G1	4CX-E35155139
25	30	38	65	140	PS/G4	4CX-E35465140
25	35	43	67	221	PC/G9	4CX-J19967221
25	35	43	64	246	PC/G9	4CX-J19964246

LEGENDA

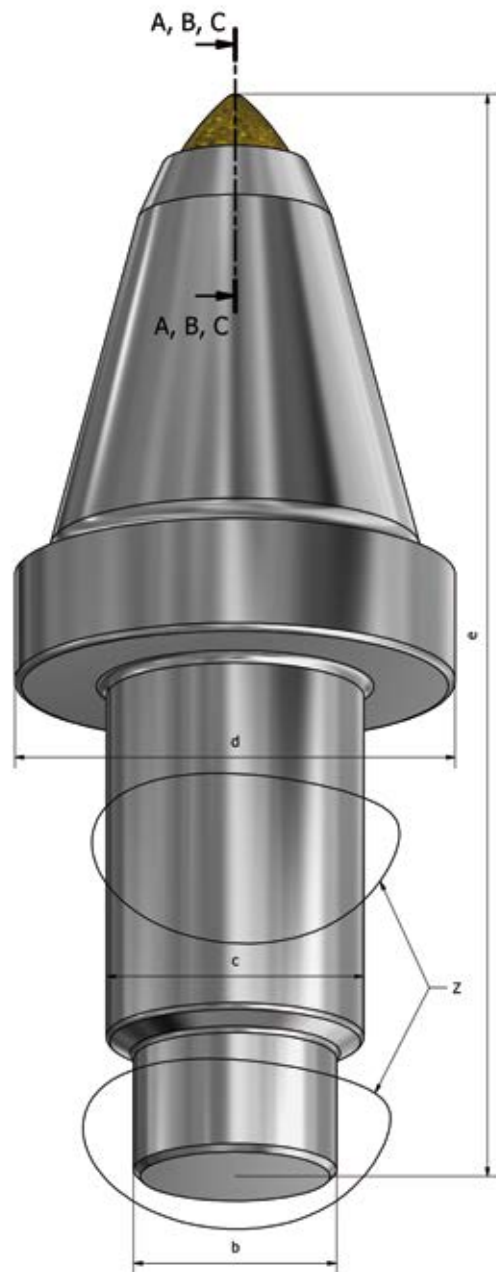
Klucz oznaczeń noży kombajnowych styczno-obrotowych dwustopniowych wzmocnionych: CX-a / b / c / d / e / Z / W

- | | | | |
|---|---|-----------------------------------|---|
| a - średnica wkładki z węgla spiekane | c - średnica części chwytowej II stopnia | e - długość całkowita noża | G - kształt części roboczej |
| b - średnica części chwytowej noża I stopnia | d - średnica kołnierza noża | Z - rodzaj zabezpieczenia | W - oznaczenie wzmocnionej części roboczej |

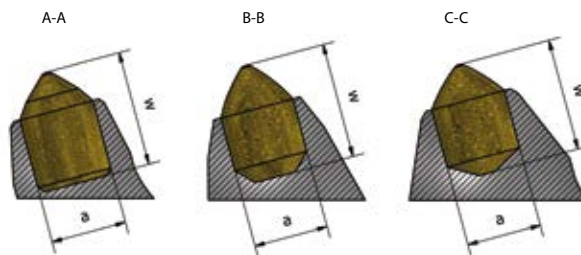


Noże kombajnowe

styczno-obrotowe specjalne w wykonaniu standardowym



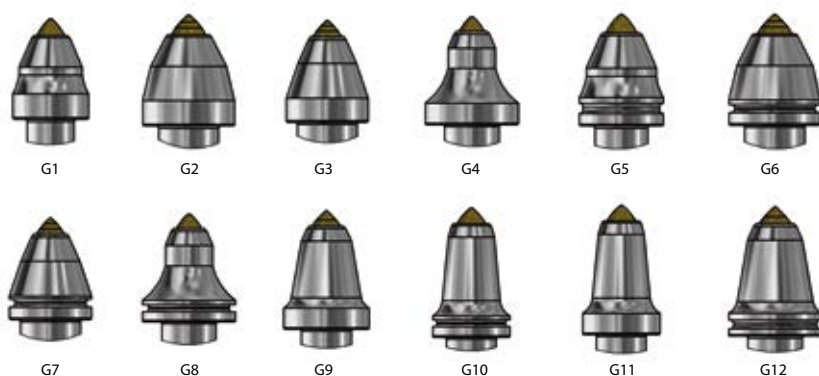
PRZYKŁADOWE WYMIARY ORAZ KSZTAŁTY STOSOWANYCH WKŁADKÓW Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH



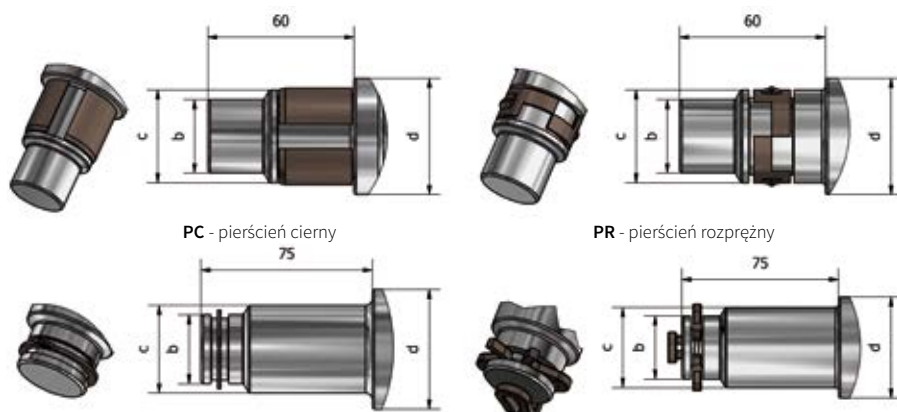
Wymiary wkładek węglkowych

a[mm]	w[mm]
15±0,5	20÷26
18±0,5	21÷30
20±0,5	30÷31
22±0,5	30÷38
25±0,5	35÷40

PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY CZĘŚCI ROBOCZEJ



PRZYKŁADOWE WYMIARY CZĘŚCI CHWYTOWYCH NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH SPECJALNYCH



PS - pierścień seger

ZH - zawlecza hert

PRZYKŁADOWE WYMIARY NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH SPECJALNYCH W WYKONANIU STANDARDOWYM

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
18	30	38	60	165	ZH/G9	4CX-652960165
18	30	38	60	165	ZH/G4	4CX-652460165
18	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-652465165
19	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-657465165
20	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-653465165
22	30	38	60	165	ZH/G9	4CX-658960165
22	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-654465165
25	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-655465165

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
18	30	38	60	139	PS/G9	4CX-652960139
18	30	38	60	165	PS/G4	4CX-652460165
18	30	38	65	139	PS/G4	4CX-652465139
19	30	38	65	165	PS/G4	4CX-657465165
20	30	38	65	165	PS/G4	4CX-653465165
22	30	38	60	139	PS/G9	4CX-658960139
22	30	38	65	165	PS/G4	4CX-654465165
25	30	38	65	139	PS/G4	4CX-655465139

LEGENDA

Klucz oznaczeń noży kombajnowych styczno-obrotowych specjalnych: CX-a / b / c / d / e / Z

a - średnica wkładki z węgla spiekane

c - średnica części chwytowej II stopnia

e - długość całkowita noża

G - kształt części roboczej

b - średnica części chwytowej noża I stopnia

d - średnica kołnierza noża

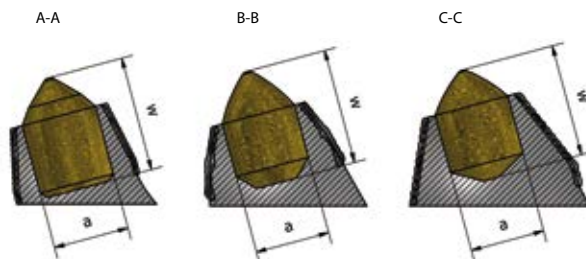
Z - rodzaj zabezpieczenia



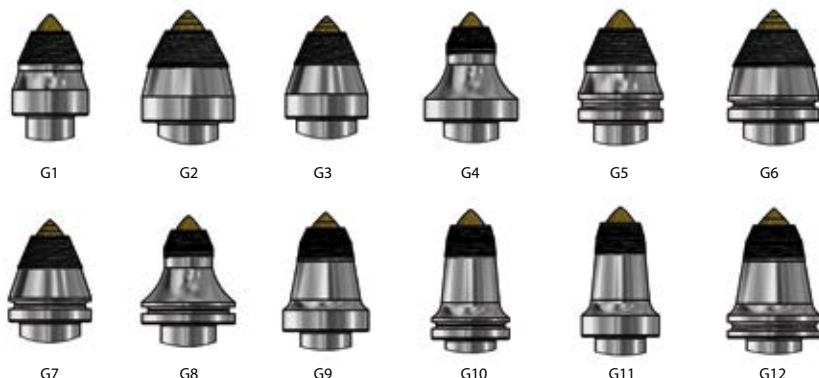
PRZYKŁADOWE WYMIARY ORAZ KSZTAŁTY STOSOWANYCH WKŁADEK Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Wymiary wkładek węglkowych

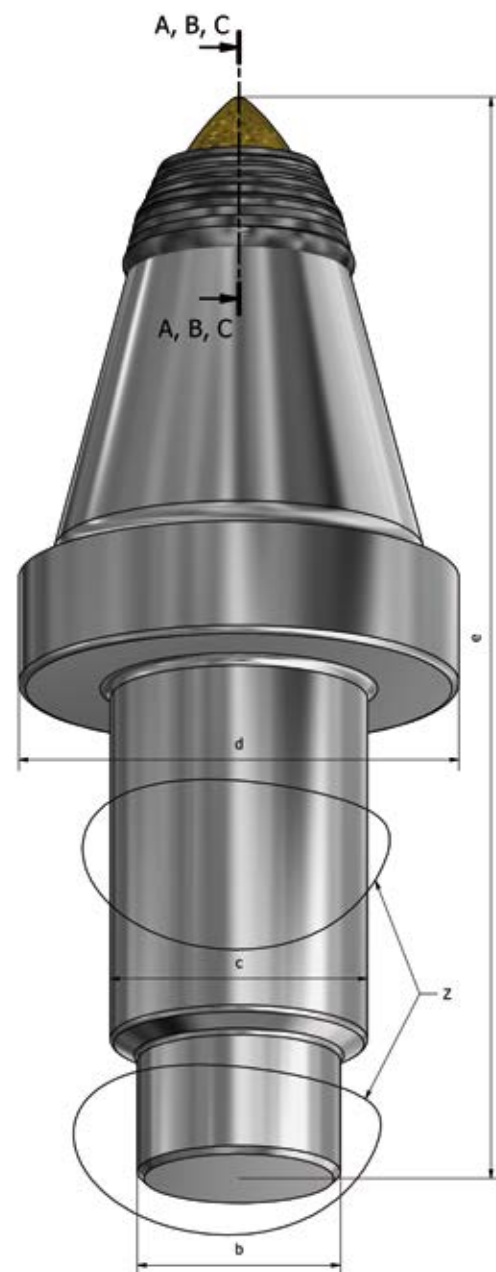
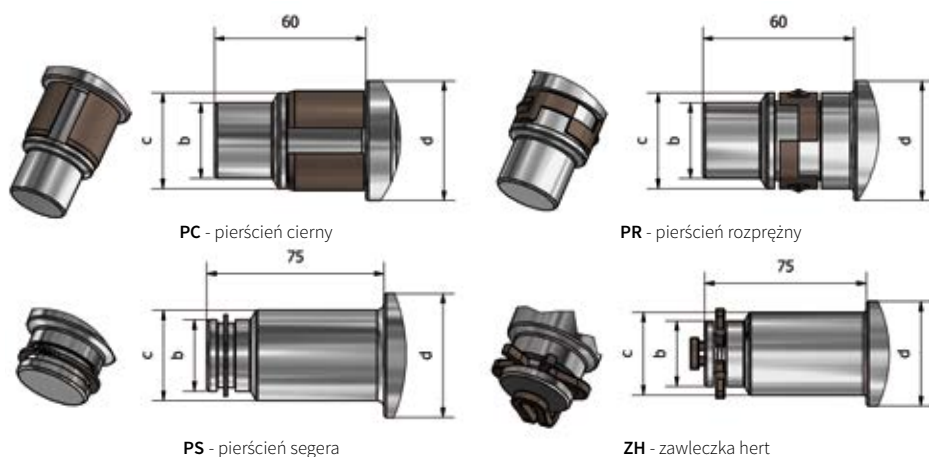
a[mm]	w[mm]
15±0,5	20÷26
18±0,5	21÷30
20±0,5	30÷31
22±0,5	30÷38
25±0,5	35÷40



PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY CZĘŚCI ROBOCZEJ



PRZYKŁADOWE WYMIARY CZĘŚCI CHWYTOWYCH NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH SPECJALNYCH



PRZYKŁADOWE WYMIARY NOŻY KOMBAINOWYCH STYCZNO-OBROTOWYCH SPECJALNYCH W WYKONANIU WZMOCNIONYM

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
18	30	38	60	165	ZH/G4	4CX-F52460165
18	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-F52465165
19	30	38	64	165	ZH/G4	4CX-F57464165
20	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-F53465165
22	30	38	60	165	ZH/G4	4CX-F54460165
22	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-F54465165
25	30	38	65	165	ZH/G4	4CX-F55465165
25	30	38	60	165	ZH/G4	4CX-F55460165

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z/G	Numer katalogowy
18	30	38	60	139	PS/G4	4CX-F32460139
18	30	38	65	139	PS/G4	4CX-F32465139
19	30	38	64	139	PS/G4	4CX-F37464139
20	30	38	65	139	PS/G4	4CX-F33465139
22	30	38	60	139	PS/G4	4CX-F34460139
22	30	38	65	139	PS/G4	4CX-F34465139
25	30	38	65	139	PS/G4	4CX-F35465139
25	30	38	60	139	PS/G4	4CX-F55460139

LEGENDA

Klucz oznaczeń noży kombajnowych styczno-obrotowych specjalnych wzmocnionych: CX-a / b / c / d / e / Z / W

- | | | | |
|---|---|-----------------------------------|---|
| a - średnica wkładki z węgla spiekanego | c - średnica części chwytowej II stopnia | e - długość całkowita noża | G - kształt części roboczej |
| b - średnica części chwytowej noża I stopnia | d - średnica kołnierza noża | Z - rodzaj zabezpieczenia | W - oznaczenie wzmocnionej części roboczej |



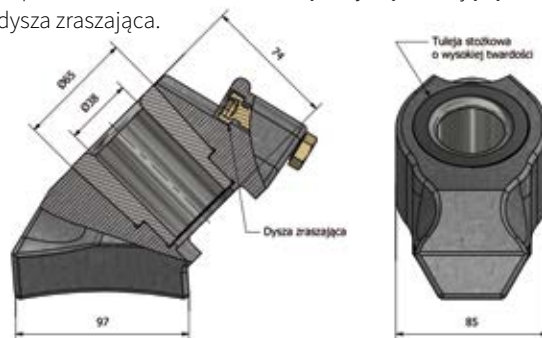


UCHWYT NOŻOWY CX-U/KR.2

Numer katalogowy **9CX-150453546**

SPECYFIKACJA:

- Uchwyt stosowany w organach urabiających kombajnów ścianowych w zakresie średnic 1600 - 2500 mm i mocy zainstalowanej w ramieniu do 750kW,
- Stosowana jest napoina trudnościeralna chroniąca dyszę zraszającą,
- Stosowana jest dysza zraszająca.

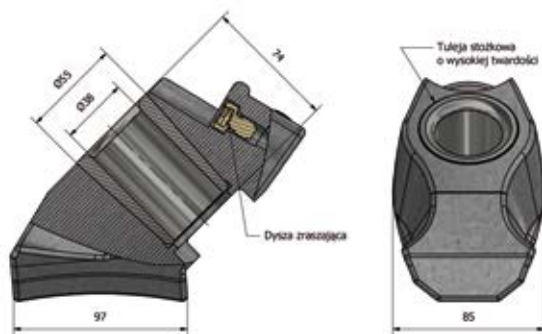


UCHWYT NOŻOWY CX-U/KR.1

Numer katalogowy **9CX-150453539**

SPECYFIKACJA:

- Uchwyt stosowany w organach urabiających kombajnów ścianowych w zakresie średnic 1600 - 2500 mm i mocy zainstalowanej w ramieniu do 750kW,
- Stosowana jest napoina trudnościeralna chroniąca dyszę zraszającą,
- Stosowana jest dysza zraszająca.

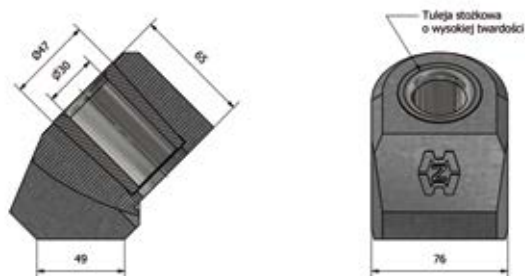


UCHWYT NOŻOWY CX-U/KOH08.1

Numer katalogowy **9CX-150453540**

SPECYFIKACJA:

- Uchwyt stosowany w organach urabiających kombajnów ścianowych w zakresie średnic 1000 - 2000 mm i mocy zainstalowanej w ramieniu do 300kW oraz do głowic kombajnów chodnikowych.



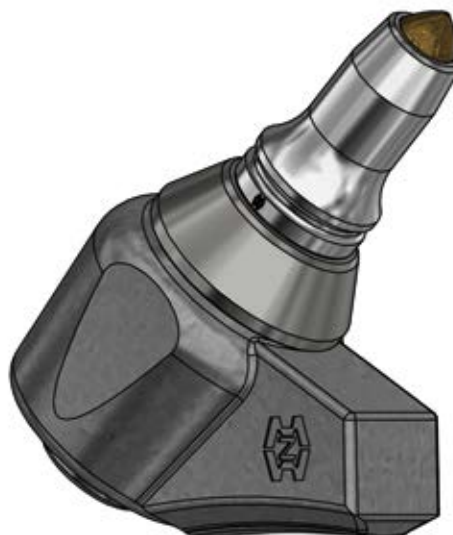
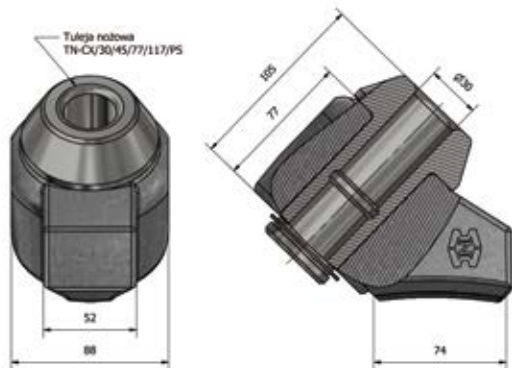


UCHWYT NOŻOWY CX-U/D04178.1

Numer katalogowy **9CX-150453543**

SPECYFIKACJA:

- Uchwyt stosowany w organach urabiających kombajnów ścianowych w zakresie średnic 1400 - 2200 mm i mocy zainstalowanej w ramieniu do 500kW.

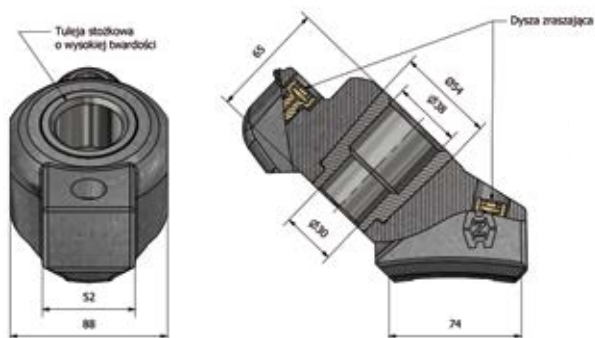


UCHWYT NOŻOWY CX-U/L04177

Numer katalogowy **9CX-150453535**

SPECYFIKACJA:

- Uchwyt stosowany w organach urabiających kombajnów ścianowych w zakresie średnic 1400 - 2200 mm i mocy zainstalowanej w ramieniu do 500kW,
- Stosowana jest napoina trudnościeralna chroniąca dyszę zraszającą,
- Stosowana jest dysza zraszająca.

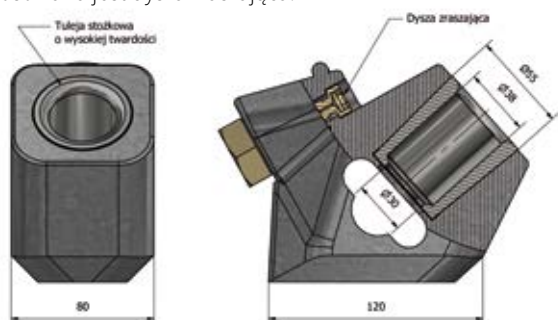


UCHWYT NOŻOWY CX-U/KO.1

Numer katalogowy **9CX-150453545**

SPECYFIKACJA:

- Uchwyt stosowany w organach urabiających kombajnów ścianowych w zakresie średnic 1600 - 2500 mm i mocy zainstalowanej w ramieniu do 750kW,
- Stosowana jest napoina trudnościeralna chroniąca dyszę zraszającą,
- Stosowana jest dysza zraszająca.





Tuleje nożowe

jednostopniowe / dwustopniowe



PRZYKŁADOWY KSZTAŁT TULEI NOŻOWEJ JEDNOSTOPNIOWEJ

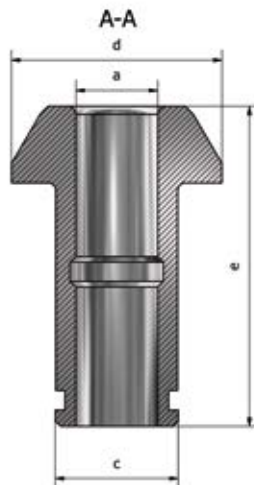
AKCESORIA

Zabezpieczenie typu
pierścień segera Ø 45
ACX-010504501

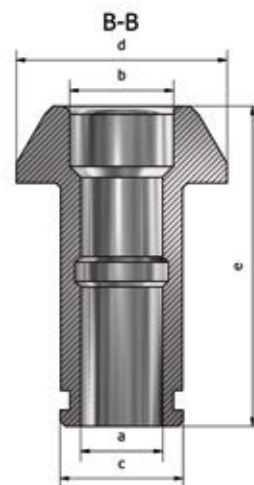
Zabezpieczenie typu
pierścień segera Ø 50
ACX-010505001



JEDEN STOPIEŃ WEWNĘTRZNY



DWA STOPIEŃ WEWNĘTRZNE



Przykładowe wymiary tulei nożowych jednostopniowych z jednym stopniem wewnętrznym

a [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z	Numer katalogowy
30	45	77	117	PS	5CX-111277117
35	50	90	154	PS	5CX-122390154

Przykładowe wymiary tulei nożowych jednostopniowych z dwoma stopniami wewnętrznymi

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z	Numer katalogowy
30	38	45	77	115	PS	5CX-311277117



PRZYKŁADOWY KSZTAŁT TULEI NOŻOWEJ DWUSTOPNIOWEJ

AKCESORIA

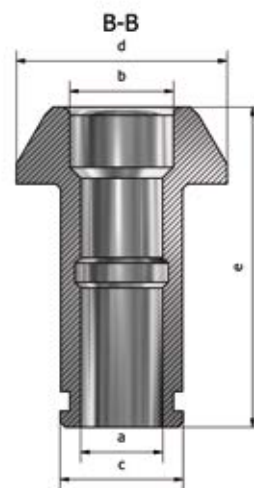
Zabezpieczenie typu
pierścień segera Ø 30
ACX-010503001



JEDEN STOPIEŃ WEWNĘTRZNY



DWA STOPIEŃ WEWNĘTRZNE



Przykładowe wymiary tulei nożowych dwustopniowych z jednym stopniem wewnętrznym

a [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z	Numer katalogowy
30	45	70	105	PS	5CX-211170105
35	50	72	135	PS	5CX-211172135

Przykładowe wymiary tulei nożowych dwustopniowych z dwoma stopniami wewnętrznymi

a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Z	Numer katalogowy
30	38	45	70	105	PS	5CX-411170105

LEGENDA

Klucz oznaczeń tulei nożowych z jednym stopniem wewnętrznym: TN-CX-a / c / d / e / Z lub z dwoma stopniami wewnętrznymi: TN-CX-a / b / c / d / e / Z

a - średnica wewnętrzna tulei - I stopień

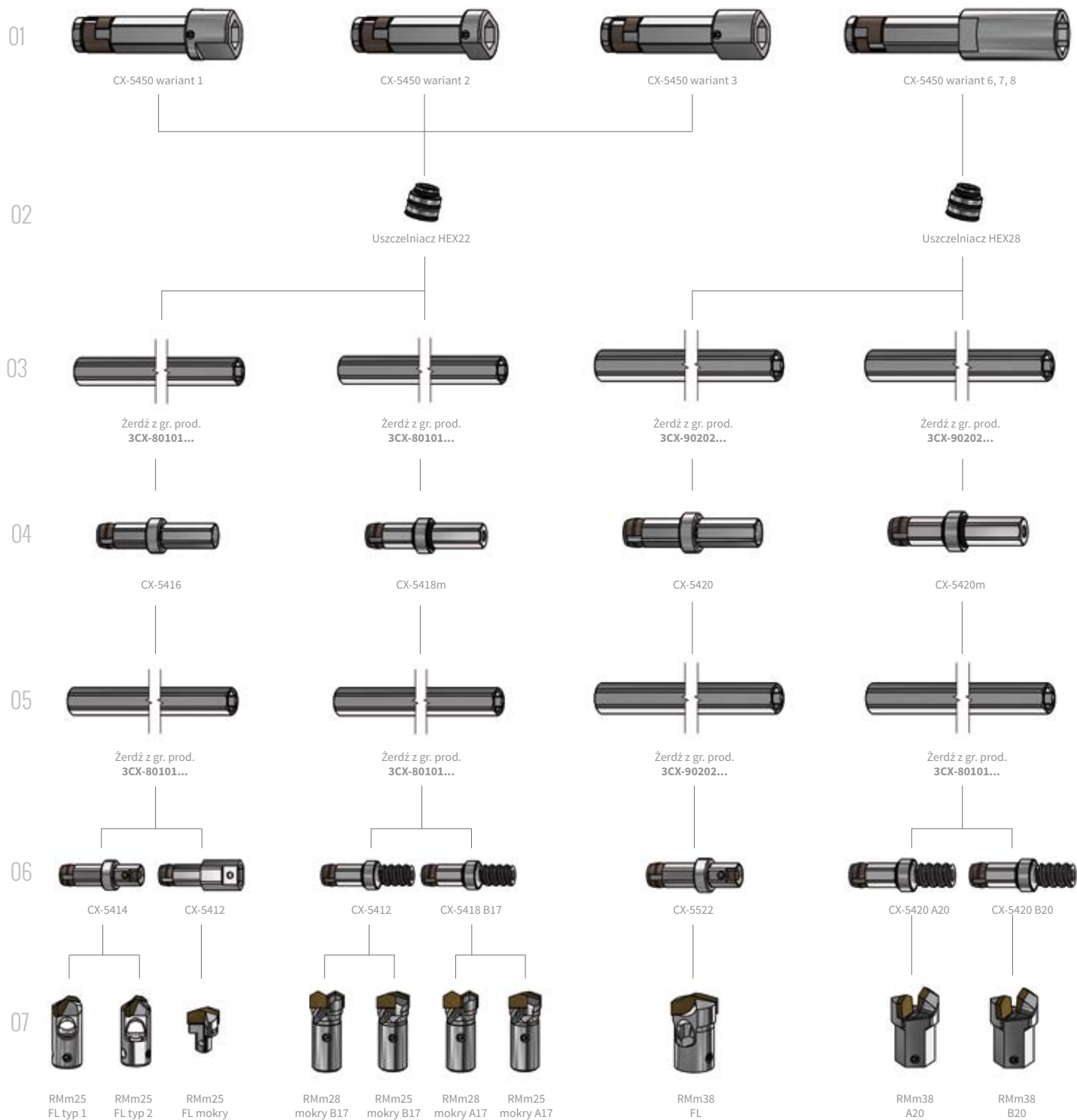
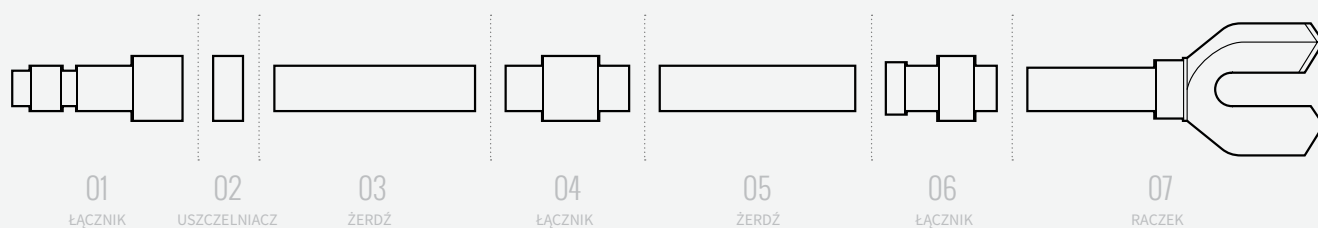
c - średnica części chwytowej tulei

e - długość całkowita tulei

b - średnica wewnętrzna tulei - II stopień

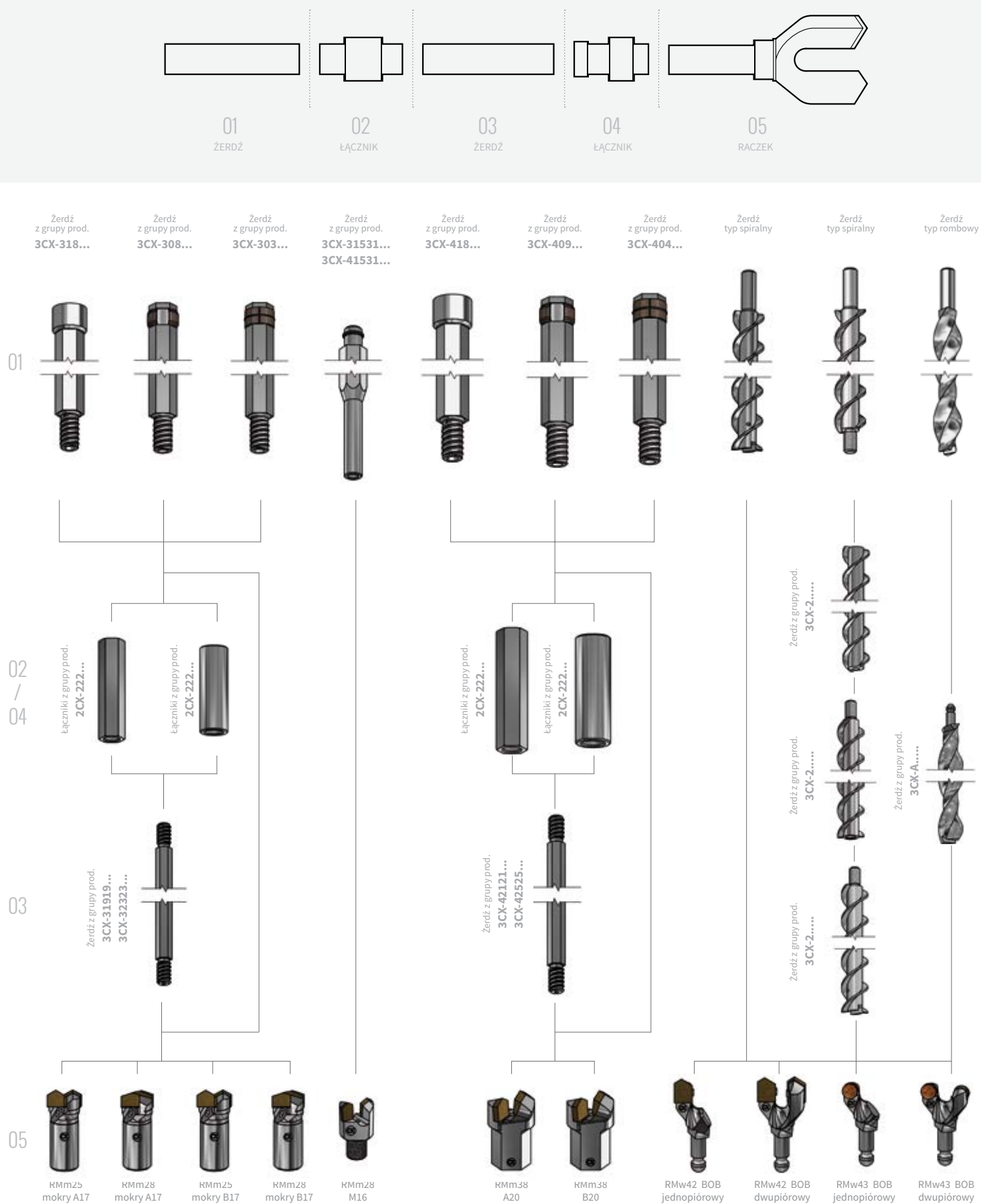
d - średnica kołnierza tulei

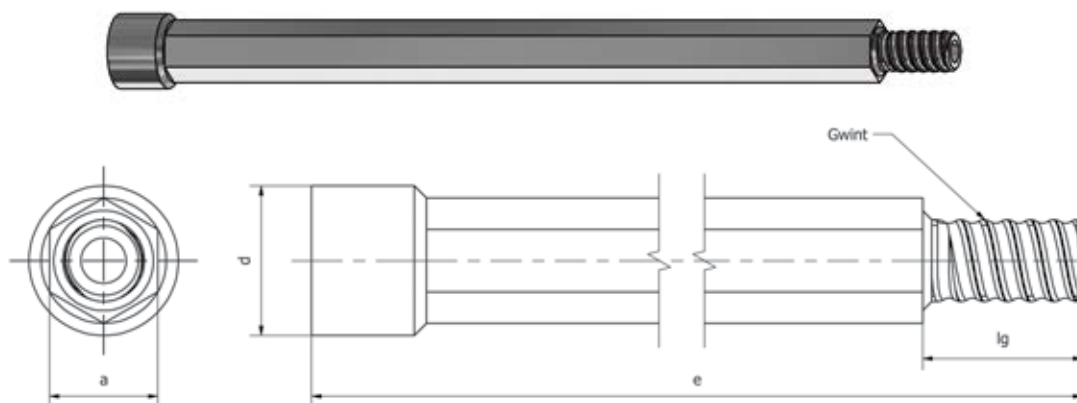
Z - rodzaj zabezpieczenia





Schemat montażu systemów wiertniczych





PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Gwint	lg [mm]	a [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
A17	29	22	33	1920	3CX-319181920
A17L	29	22	33	2060	3CX-320182060
A20	29	25	33	3000	3CX-421183000
A20L	29	25	33	2060	3CX-422182060

Gwint	lg [mm]	a [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
B17	29	22	33	2060	3CX-323182060
B17L	29	22	33	1920	3CX-324181920
B20	29	25	33	2060	3CX-425182060
B20L	29	25	33	3000	3CX-426183000

LEGENDA

a - wymiar sześciokąta

d - średnica oporowa

lg - długość gwintu

e - długość całkowita żerdzi

AKCESORIA:

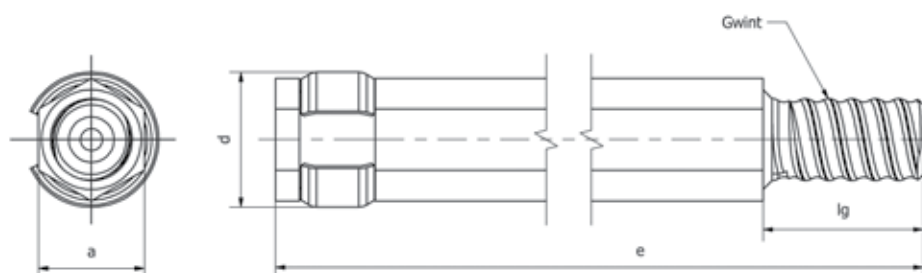
Zabezpieczenie typu pierścionek cierny

PC22 L26

ACX-010403101

PC25 L24

ACX-010403102



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Gwint	lg [mm]	a [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
A17	29	22	33	1920	3CX-308191920
A17L	29	22	33	2060	3CX-308202060
A20	29	25	33	3000	3CX-409213000
A20L	29	25	33	2060	3CX-409222060

Gwint	lg [mm]	a [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
B17	29	22	33	2060	3CX-308232060
B17L	29	22	33	1920	3CX-308241920
B20	29	25	33	2060	3CX-409252060
B20L	29	25	33	3000	3CX-409263000

LEGENDA

a - wymiar sześciokąta

d - średnica zabezpieczenia

lg - długość gwintu

e - długość całkowita żerdzi



AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu pierścionek cierny

PC22 L10

ACX-010603101

PC25 L10

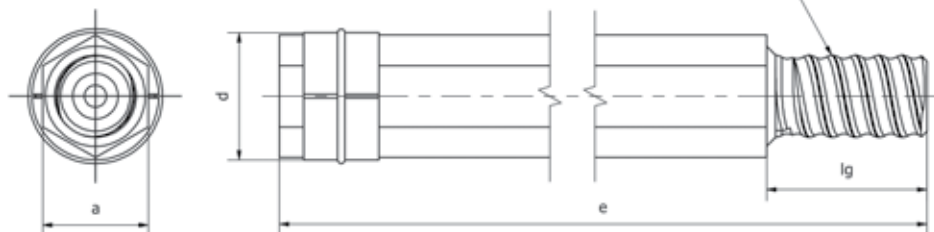
ACX-010603102

PC22 L25

ACX-010603111

PC25 L25

ACX-010603112



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Gwint	lg [mm]	a [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy	Gwint	lg [mm]	a [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
A17	29	22	33	1920	3CX-319181920	B17	29	22	33	2060	3CX-323182060
A17L	29	22	33	2060	3CX-320182060	B17L	29	22	33	1920	3CX-324031920
A20	29	25	33	3000	3CX-421183000	B20	29	25	33	2060	3CX-425042060
A20L	29	25	33	2060	3CX-422182060	B20L	29	25	33	3000	3CX-426043000

LEGENDA

lg - długość gwintu

a - wymiar sześciokąta

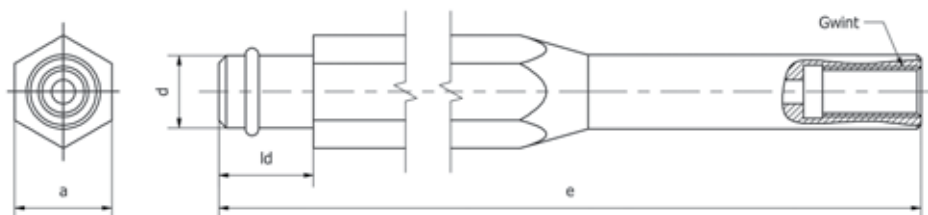
d - średnica zabezpieczenia

e - długość całkowita żerdzi

AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu oring

ACX-020001604



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Gwint	a [mm]	d [mm]	ld [mm]	e [mm]	Numer katalogowy	Gwint	a [mm]	d [mm]	ld [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
M16	22	19	25	2400	3CX-333152400	1/2"	22	19	25	2400	3CX-328152400
M16L	22	19	25	2200	3CX-334152200	3/4"	22	19	25	2200	3CX-329152200
M16	25	19	25	1600	3CX-433151600	1/2"	25	19	25	1600	3CX-428151600
M16L	25	19	25	2200	3CX-434152200	3/4"	25	19	25	2200	3CX-429152200

LEGENDA

a - wymiar sześciokąta

d - średnica części chwytowej

ld - długość części chwytowej

e - długość całkowita żerdzi

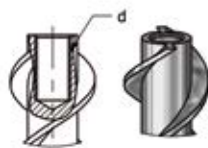


ŻERDZIE SPIRALNE - TYP S

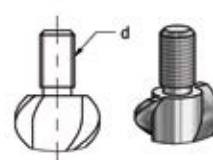


PRZYKŁADOWE KOŃCE ŻERDZI TYPU S

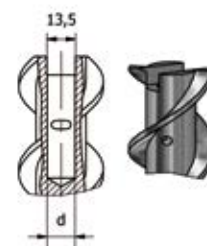
S1, S2 - SI



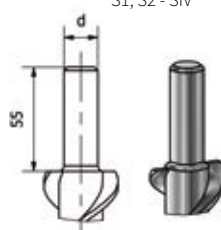
S1, S2 - SII



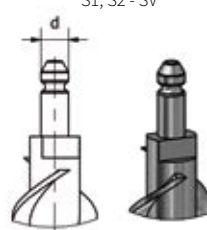
S1, S2 - SIII



S1, S2 - SIV



S1, S2 - SV



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	S1	S2	S1 d [mm]	S2 d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
S	SI	SI	M16w	Rd16w	500	3CX-231470500
S	SI	SII	Rd16w	M16	1500	3CX-247331500
S	SI	SIII	M16w	BOBw	1000	3CX-231131000
S	SI	SIV	Rd16w	18	2000	3CX-247142000
S	SI	SII	Rd16	Rd16	3000	3CX-249493000
S	SII	SIV	Rd16	18	1500	3CX-249141500

LEGENDA

- S1** - strona 1
S2 - strona 2
d S1 - parametr d strony S1
d S2 - parametr d strony S2
e - długość całkowita żerdzi

ŻERDZIE ROMBOWE - TYP R

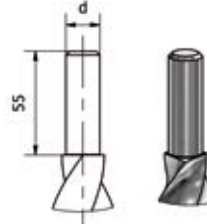


PRZYKŁADOWE KOŃCE ŻERDZI TYPU R

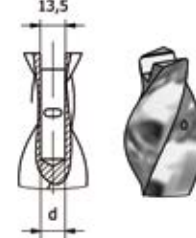
R1, R2 - RI



R1, R2 - RII



R1, R2 - RIII

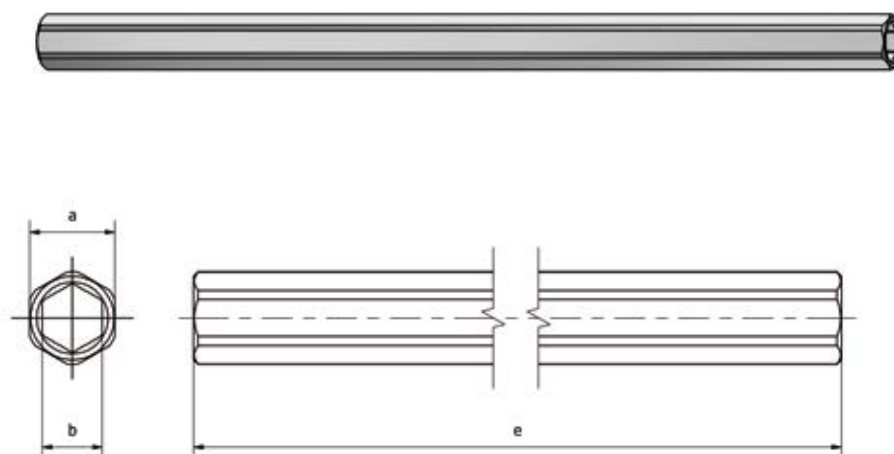


PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	R1	R2	R1 d [mm]	R2 d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
R	RI	RI	12,7	12,7	500	3CX-A57570500
R	RI	RII	12,7	16,6	1500	3CX-A57561500
R	RI	RIII	12,7	BOBw	1000	3CX-A57131000
R	RII	RII	16,6	16,6	2000	3CX-A56562000
R	RII	RIII	16,6	BOBw	1500	3CX-A56131500
R	RIII	RIII	12,8	12,8	500	3CX-A13130500

LEGENDA

- R1** - strona 1
R2 - strona 2
d R1 - parametr d strony R1
d R2 - parametr d strony R2
e - długość całkowita żerdzi



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

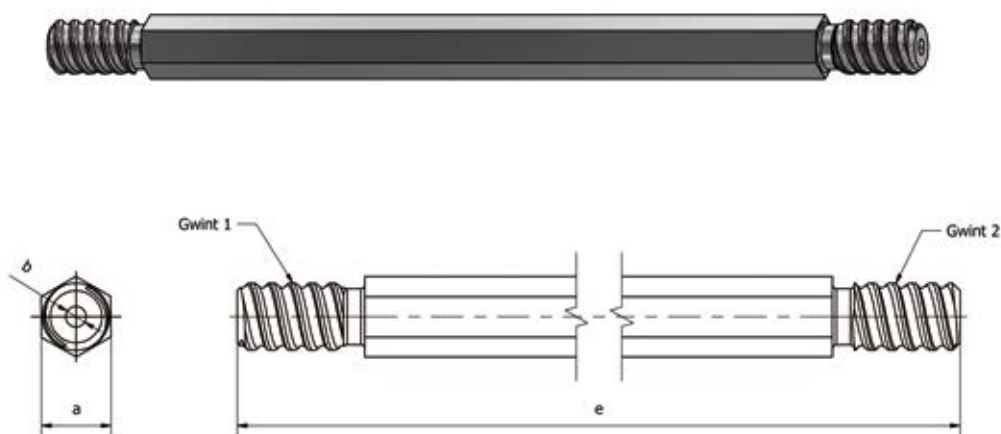
a [mm]	b [mm]	e [mm]	Numer katalogowy	a [mm]	b [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
22	16	900	3CX-801010900	28	20	900	3CX-902020900
22	16	1350	3CX-801011350	28	20	1350	3CX-902021350
22	16	2200	3CX-801012200	28	20	2200	3CX-902022200
22	16	3000	3CX-801013000	28	20	3000	3CX-902023000

LEGENDA

a - wymiar sześciokąta zewnętrznego

b - wymiar sześciokąta wewnętrznego

e - długość całkowita żerdzi



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

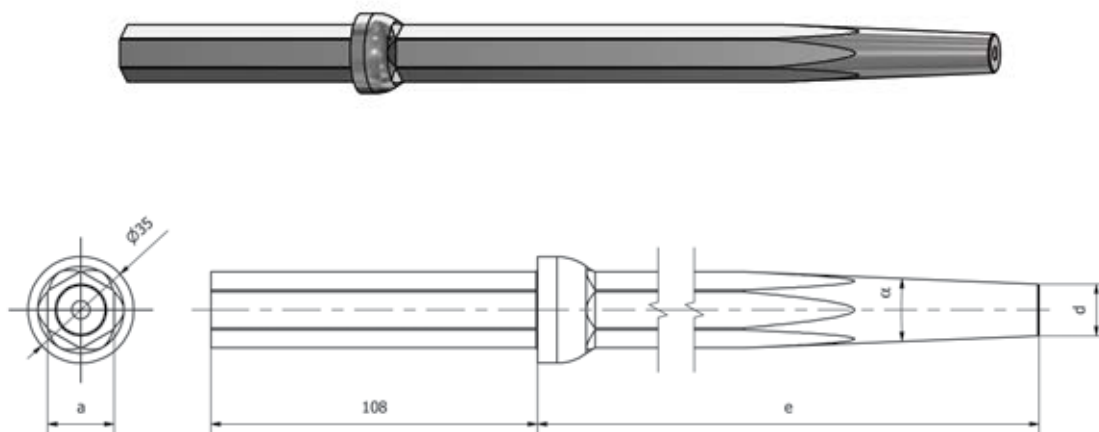
a [mm]	b [mm]	Gwint 1	Gwint 2	e [mm]	Numer katalogowy	a [mm]	b [mm]	Gwint 1	Gwint 2	e [mm]	Numer katalogowy
22	6	A17	A17	1920	3CX-319191920	22	6	M16	M16	1500	3CX-333331500
22	6	A20	A20	1920	3CX-321211920	22	6	Rd16	Rd16	1600	3CX-349491600
22	6	B17	B17	2060	3CX-323232060	22	6	Rd20	Rd20	2060	3CX-351512060
22	6	B20	B20	2060	3CX-325252060	22	6	R22	R22	2500	3CX-337372500

LEGENDA

a - wymiar sześciokąta

b - średnica otworu

e - długość całkowita żerdzi



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

a [mm]	d [mm]	α	e [mm]	Numer katalogowy
22	16	4°46'	1600	3CX-362161600
22	19,1	4°46'	2400	3CX-362172400
22	16	7°	2400	3CX-362582400
22	18	7°	3200	3CX-362593200

a [mm]	d [mm]	α	e [mm]	Numer katalogowy
22	20,1	7°	3200	3CX-362603200
22	20,1	7°7'	4000	3CX-362604000
25	16	4°46'	1600	3CX-462161600
25	19,1	4°46'	2400	3CX-462172400

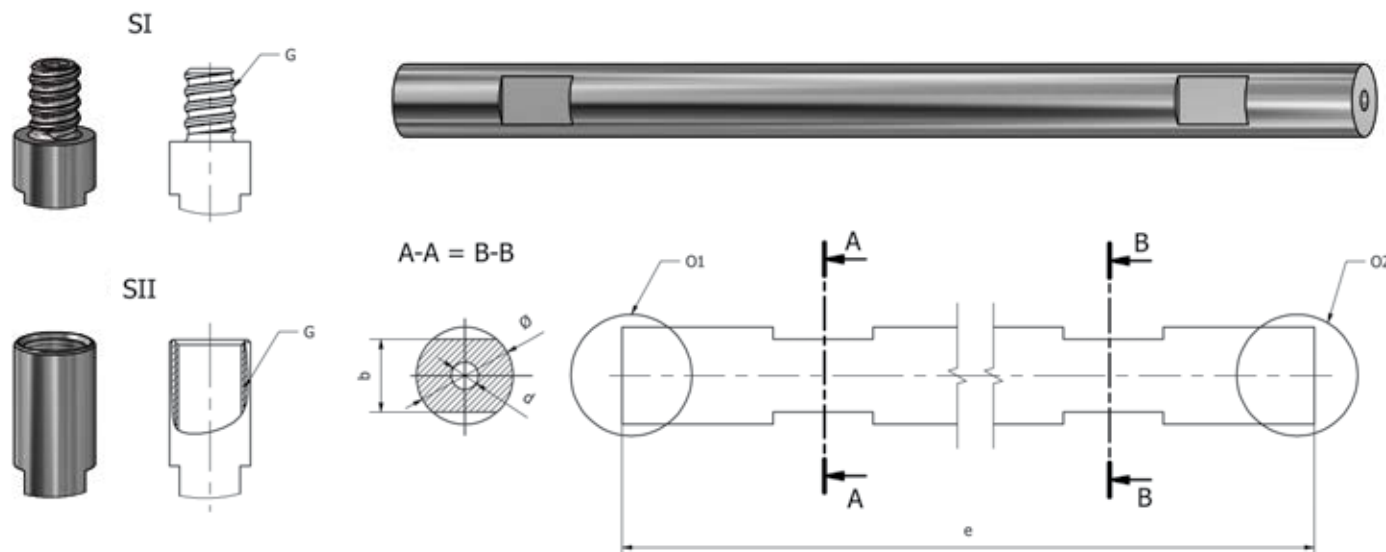
LEGENDA

a - wymiar sześciokąta

d - średnica wierchołkowa stożka

α - kąt stożka

e - długość robocza żerdzi



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Ø [mm]	01	02	G01	G02	d [mm]	b [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
22	SII	SII	B17w	M16w	6	19	1100	3CX-B72311100
22	SII	SII	B17w	B17w	6	19	1700	3CX-B72721700
32	SI	SI	CR32	CR32	9	24	500	3CX-C69690500
32	SI	SI	Rd16	M16	9	24	1200	3CX-C49331200

Ø [mm]	01	02	G01	G02	d [mm]	b [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
32	SI	SII	B17	M16w	9	24	1600	3CX-C23311600
32	SI	SII	B17	B17w	9	24	1000	3CX-C23721000
32	SI	SI	R32	R32	9	24	1200	3CX-C44441200
32	SI	SII	R32	R25w	9	24	1600	3CX-C43781600

LEGENDA

Ø - średnica zewnętrzna żerdzi

02 - strona 2

G02 - parametr G strony 02

b - rozmiar klucza

01 - strona 1

G01 - parametr G strony 01

d - średnica otworu wewnętrznego

e - długość całkowita żerdzi



AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu
pierścieni rozprężny
Ø 17 ACX-010301701
Ø 19 ACX-010301902

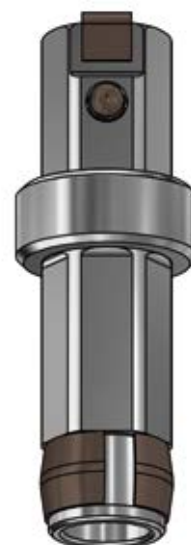
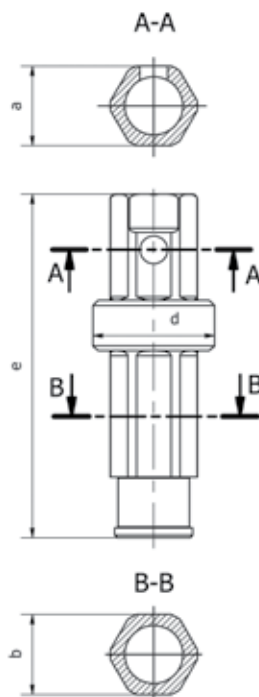


Zabezpieczenie typu
zawleczka FL
ACX-010109200



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	a [mm]	b [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
5414	6kt16	6kt16	24	68	2CX-311005414
5414r	6kt16	6kt16	22	68	2CX-311015414
5522	6kt22	6kt22	31	86	2CX-311005522

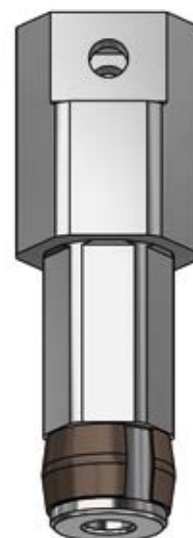
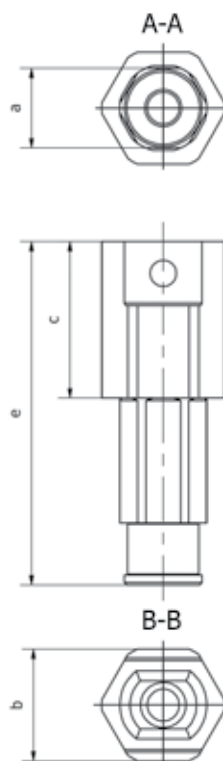


LEGENDA

- a - wymiar sześciokąta wchodzącego do żerdzi d - średnica kołnierza łącznika
b - wymiar sześciokąta wchodzącego do raczka e - długość całkowita łącznika

AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu
pierścieni rozprężny
Ø 17 ACX-010301701

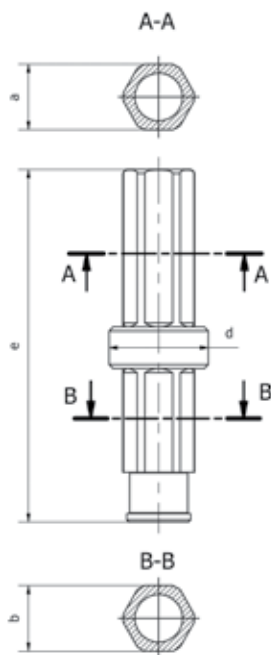
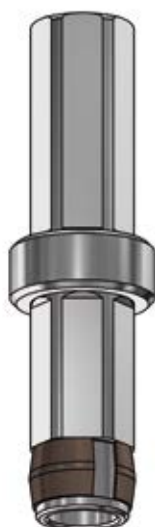


PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	a [mm]	b [mm]	c [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
5412	6kt16	6kt22	31	68	2CX-211005412
5412V	6kt16	6kt22	31	75	2CX-211015412
5412L	6kt16	6kt22	31	85	2CX-211025412

LEGENDA

- a - wymiar sześciokąta wchodzącego do żerdzi c - długość sześciokąta
b - wymiar sześciokąta e - długość całkowita łącznika



AKCESORIA:

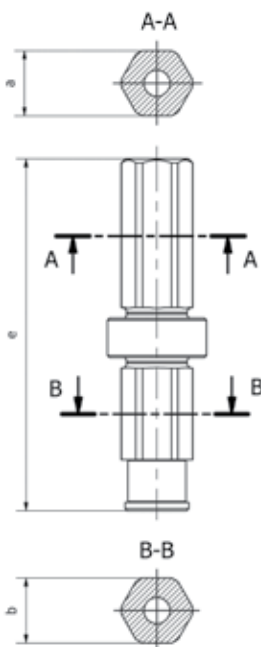
Zabezpieczenie typu
pierścień rozprężny
Ø17 ACX-010301701
Ø19 ACX-010301902

PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	a [mm]	b [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
5416	6kt16	6kt16	24	85	2CX-321005416
5416V	6kt16	6kt16	22	85	2CX-321015416
5420	6kt22	6kt22	31	129	2CX-321005420

LEGENDA

- | | | | |
|---|----------------------|---|-------------------------------|
| a | - wymiar sześciokąta | d | - średnica kołnierza łącznika |
| b | - wymiar sześciokąta | e | - długość całkowita łącznika |



AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu
pierścień rozprężny
Ø17 ACX-010301701
Ø19 ACX-010301902



Zabezpieczenie typu
oring
ACX-020018528
ACX-020001424

PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	a [mm]	b [mm]	d [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
5418m	6kt16	6kt16	24	85	2CX-221005418
5418mV	6kt16	6kt16	22	85	2CX-221015418
5420m	6kt22	6kt22	31	129	2CX-321005420

LEGENDA

- | | | | |
|---|----------------------|---|-------------------------------|
| a | - wymiar sześciokąta | d | - średnica kołnierza łącznika |
| b | - wymiar sześciokąta | e | - długość całkowita łącznika |

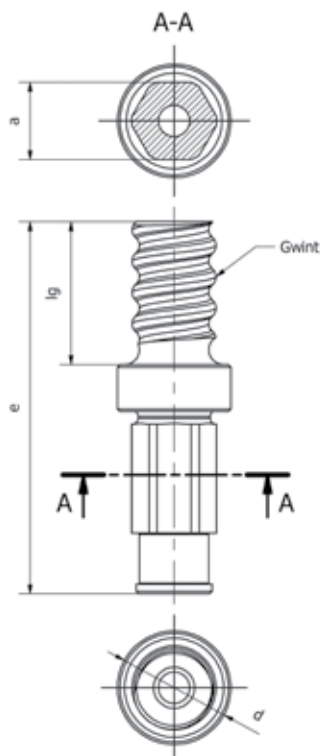


AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu
pierścień rozprężny
Ø17 ACX-010301701
Ø19 ACX-010301902



Zabezpieczenie typu
oring
ACX-020001424
ACX-020018528



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	a [mm]	d [mm]	lg [mm]	Gwint	e [mm]	Numer katalogowy
5418 B17	6kt16	23	29	B17	75	2CX-213015418
5420 B20	6kt22	31	29	B20	95	2CX-213015420
5418 A17	6kt16	23	29	A17	75	2CX-213025418
5420 A20	6kt22	31	29	A20	95	2CX-213025420

LEGENDA

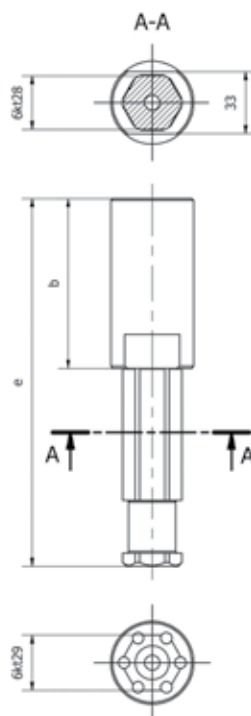
- a - wymiar sześciokąta wchodzącego do żerdzi lg - długość gwintu
d - średnica kołnierza łącznika e - długość całkowita łącznika

AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu
pierścień cierny
Ø30 ACX-010302801



Uszczelniaacz typu
HEX28
ACX-030112801



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	Wariant	a [mm]	b [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
5450	6	18	90	195	2CX-230065450
5450	7	18	100	205	2CX-230075450
5450	8	18	120	225	2CX-230085450

LEGENDA

- a - długość zafrézowania części walcowej e - długość całkowita łącznika
b - długość części walcowej



Wariant 1

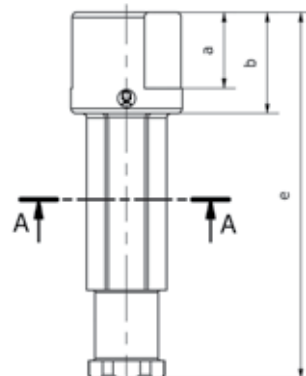
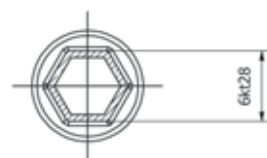


Wariant 2



Wariant 3

A-A



AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu
pierścień czarny
Ø30 ACX-010302801



Uszczelniaacz typu HEX22
ACX-030112201

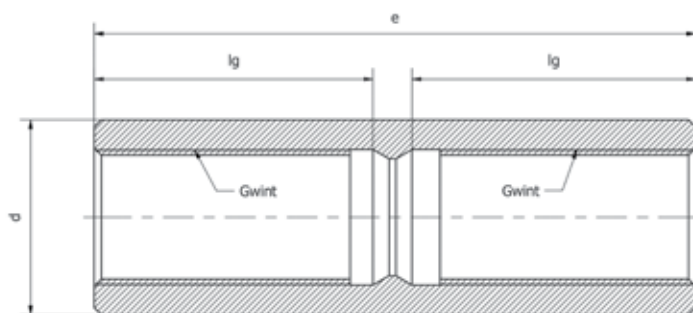


PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	Wariant	a [mm]	b [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
5450	1	30	40	145	2CX-331005450
5450	2	20	20	125	2CX-331015450
5450	3	40	40	145	2CX-231045450

LEGENDA

- a - długość zafrezowania części walcowej e - długość całkowita łącznika
b - długość części walcowej



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE - GWINTY PRAWIE

Typ	Gwint	d [mm]	lg [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
FIA17	A17	24	32	100	2CX-222241002
FIA20	A20	28	32	100	2CX-222281001
FIB17	B17	24	32	100	2CX-222241001
FIB20	B20	28	32	100	2CX-222281000

PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE - GWINTY LEWE

Typ	Gwint	d [mm]	lg [mm]	e [mm]	Numer katalogowy
FIR22L	R22	27	61	140	2CX-222271400
FIR25L	R25	35	61	150	2CX-222351500
FIR32L	R32	45	62	150	2CX-222451500
FIR38L	R38	55	73	170	2CX-222551700

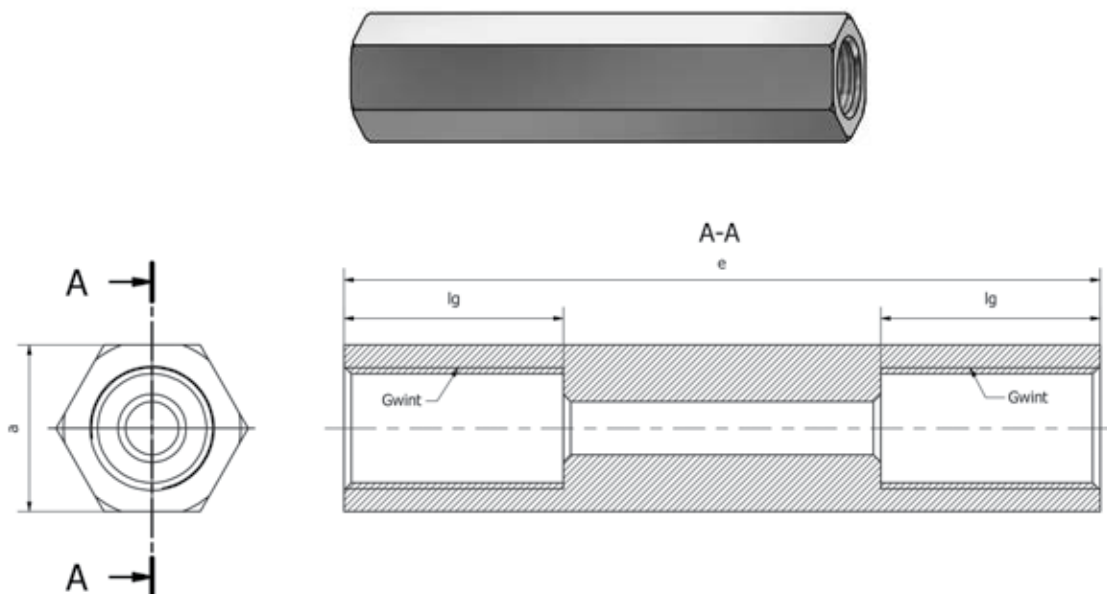
LEGENDA

- d - średnica zewnętrzna łącznika lg - długość gwintu e - długość całkowita łącznika



Łączniki

mocowanie gwintowe (obustronne)



PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	a [mm]	lg [mm]	G1/G2	e [mm]	Numer katalogowy
KA17	22	29	A17/A17	100	2CX-222221000
KA20	25	29	A20/A20	100	2CX-222251000
KA17/20	25	29	A17/A20	100	2CX-222251001

PRZYKŁADOWE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	a [mm]	lg [mm]	G1/G2	e [mm]	Numer katalogowy
KB17	22	29	B17/B17	100	2CX-222221001
KB20	25	29	B20/B20	100	2CX-222251002
KB17/20	25	29	B17/B20	100	2CX-222251003

LEGENDA

a - wymiar sześciokąta zewnętrznego

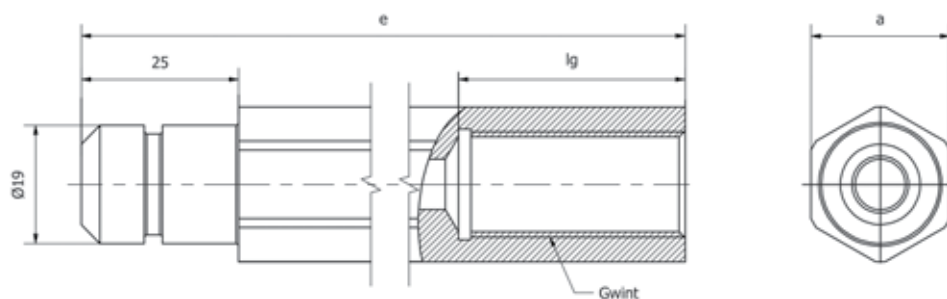
e - długość całkowita łącznika

G1/G2 - gwint 1 / gwint 2

lg - długość gwintu G1 i G2

AKCESORIA:

Zabezpieczenie typu oring
ACX-020001604



GŁÓWNE WYMIARY I NUMERY KATALOGOWE

Typ	a [mm]	lg [mm]	Gwint	e [mm]	Numer katalogowy
SA17m	6kt22	29	A17	150	2CX-233221500
SA20m	6kt25	29	A20	150	2CX-233251500
SB17m	6kt22	29	B17	150	2CX-233221501
SB20m	6kt25	29	B20	150	2CX-233251501

LEGENDA

a - wymiar sześciokąta

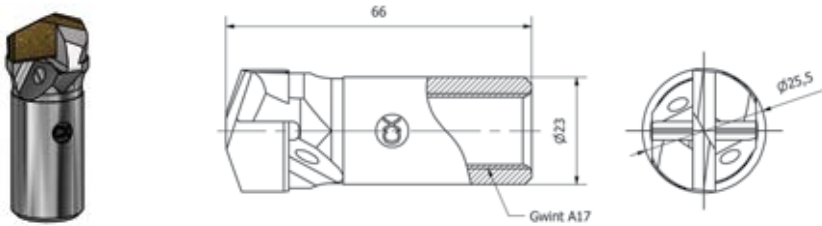
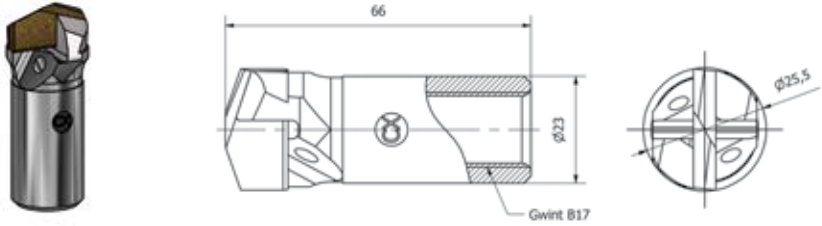
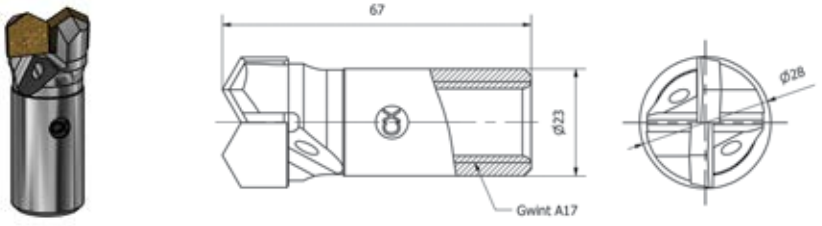
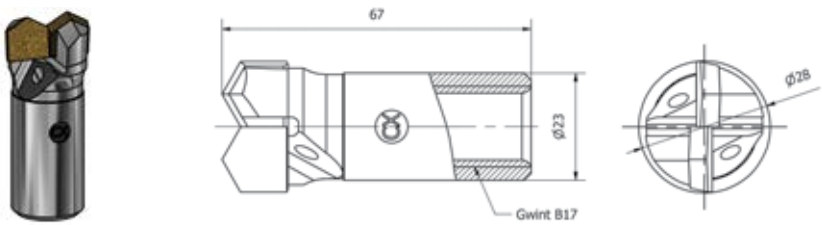
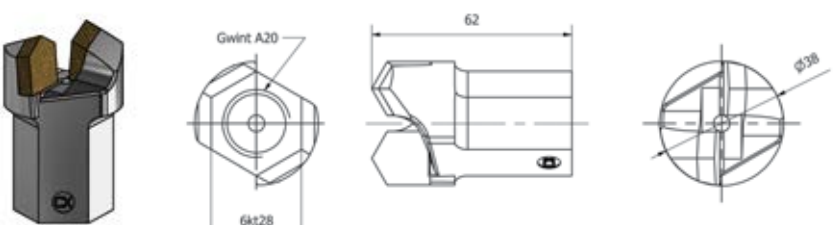
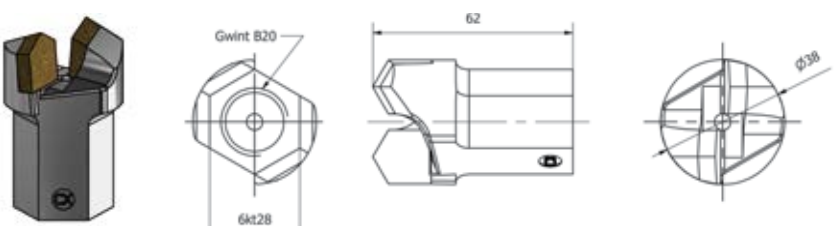
e - długość całkowita łącznika

lg - długość gwintu

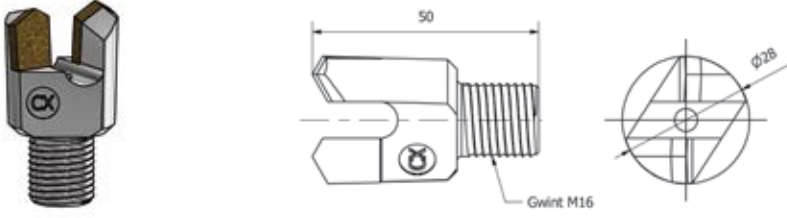
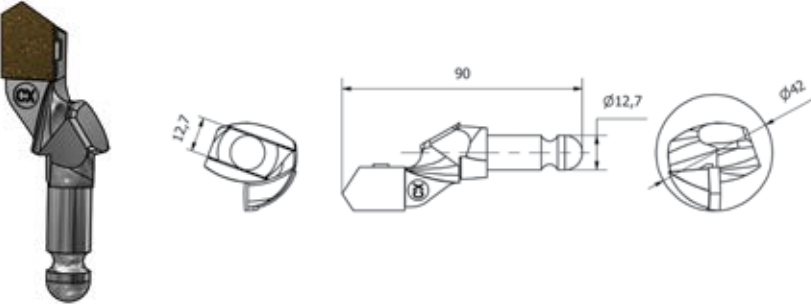
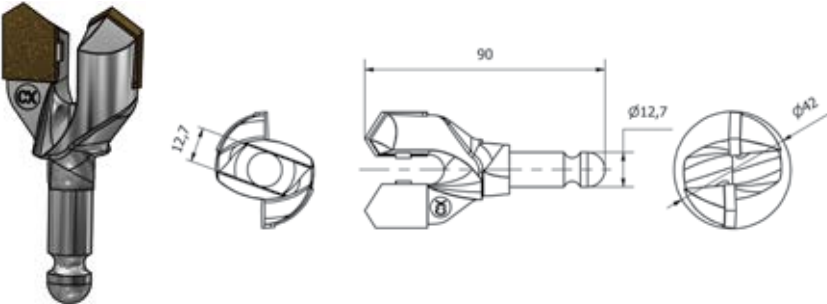
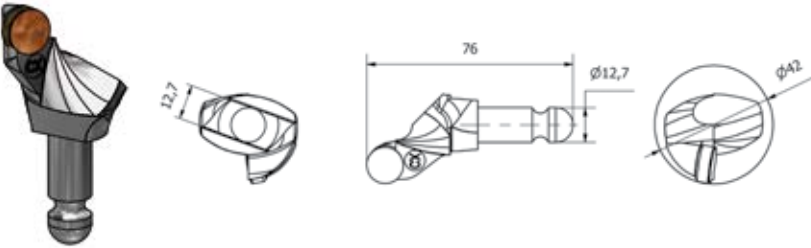
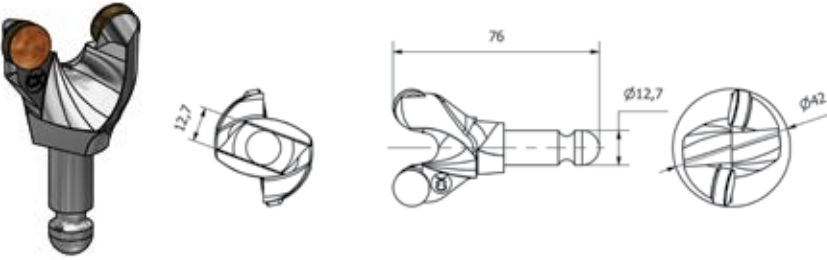


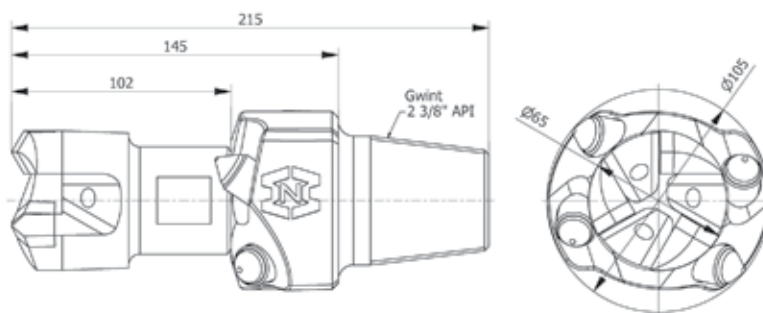
NARZĘDZIE	WARIANTY	NUMERY KATALOGOWE
Raczek wiertniczy typu RMm25 FL Typ 1 - otwory zwiercinowe $\varnothing$ 13,5 mm	Do wiercenia otworów w skałach miękkich	1CX-131210125
	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-131210225
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-131210325
Raczek wiertniczy typu RMm25 FL Typ 2 - otwory zwiercinowe $\varnothing$ 16 mm	Do wiercenia otworów w skałach miękkich	1CX-131210425
	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-131210525
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-131210625
Raczek wiertniczy typu RMm25 FL - mokry bez odsysania zwiercin	Do wiercenia otworów w skałach miękkich	1CX-121411126
	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-121411226
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-121411326
Raczek wiertniczy typu RMm38 FL	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-131312338



NARZĘDZIE	WARIANTY	NUMERY KATALOGOWE
Raczek wiertniczy typu RMm25 A17 mokry 	Do wiercenia otworów w skałach miękkich	1CX-123112126
	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-123112226
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-123112326
Raczek wiertniczy typu RMm25 B17 mokry 	Do wiercenia otworów w skałach miękkich	1CX-123213126
	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-123213226
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-123213326
Raczek wiertniczy typu RMm28 A17 	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-123110028
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-123110228
Raczek wiertniczy typu RMm28 B17 	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-123211128
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-123211228
Raczek wiertniczy typu RMm38 A20 	Do wiercenia otworów w skałach miękkich	1CX-123310138
	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-123310238
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-123310338
Raczek wiertniczy typu RMm38 B20 	Do wiercenia otworów w skałach miękkich	1CX-123411138
	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-123411238
	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-123411338



NARZĘDZIE	WARIANTY	NUMERY KATALOGOWE
Raczek wiertniczy typu RMw28 M16 	Do wiercenia otworów w skałach twardych i bardzo twardych	1CX-123512128
Raczek wiertniczy typu RMw42 BOB - jednopiórowy 	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-111110142
Raczek wiertniczy typu RMw42 BOB - dwupiórowy 	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-111110242
Raczek diamentowy typu RMw42 BOB - jednopiórowy 	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-1111160142
Raczek diamentowy typu RMw42 BOB - dwupiórowy 	Do wiercenia otworów w skałach o dużych właściwościach ściernych	1CX-1111160242

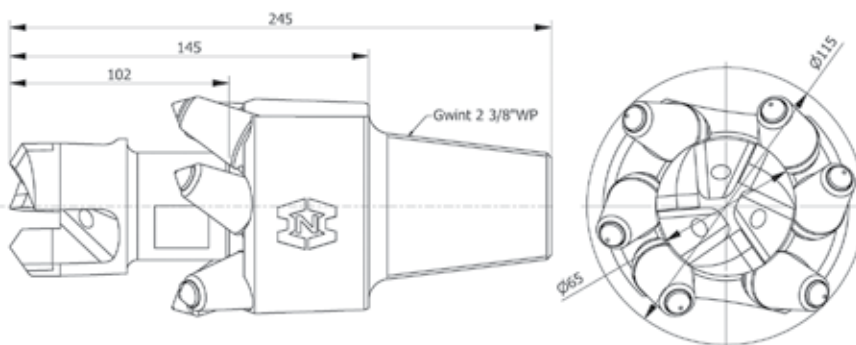
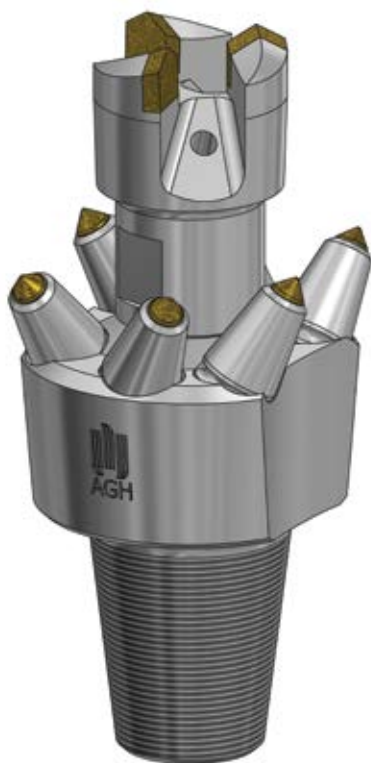
**AKCESORIA:**

Pilot do koronki świdrowej
ACX-040106501

Ostrze do koronki świdrowej typ 1
ACX-040201901

**PRZYKŁADOWY WYMIAR I NUMER KATALOGOWY**

Średnica robocza [mm]	Średnica pilota [mm]	Mocowanie	Długość [mm]	Numer katalogowy
105	65	Gwint 2 3/8" API	215	7CX-114010105

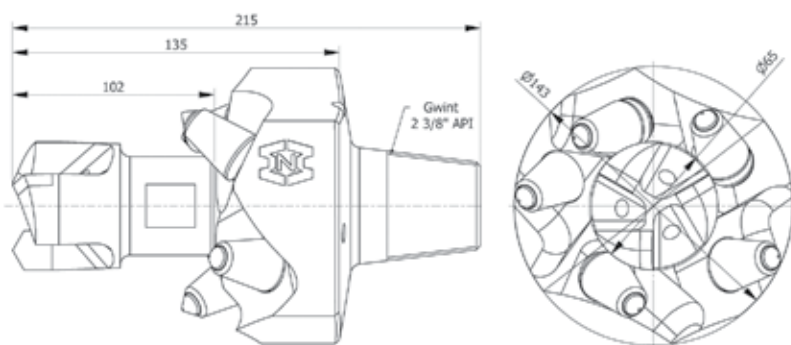
**AKCESORIA:**

Pilot do koronki świdrowej
ACX-040106501

Ostrze do koronki świdrowej typ 2
ACX-040202701

**PRZYKŁADOWY WYMIAR I NUMER KATALOGOWY**

Średnica robocza [mm]	Średnica pilota [mm]	Mocowanie	Długość [mm]	Numer katalogowy
115	65	Gwint 2 3/8" WP	245	7CX-126020115



AKCESORIA:

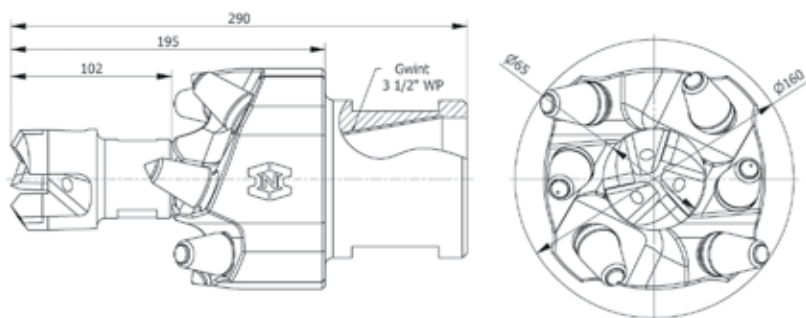
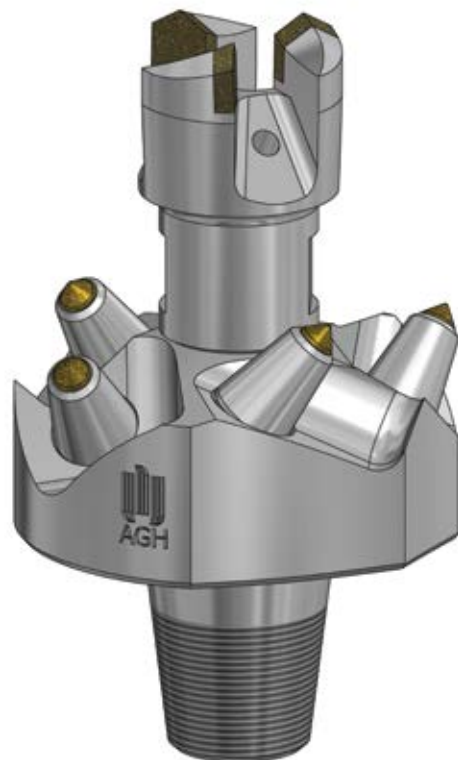
Pilot do koronki świdrowej
ACX-040106501

Ostrze do koronki świdrowej typ 2
ACX-040202701



PRZYKŁADOWY WYMIAR I NUMER KATALOGOWY

Średnica robocza [mm]	Średnica pilota [mm]	Mocowanie	Długość [mm]	Numer katalogowy
143	65	Gwint 2 3/8" API	215	7CX-125010143



AKCESORIA:

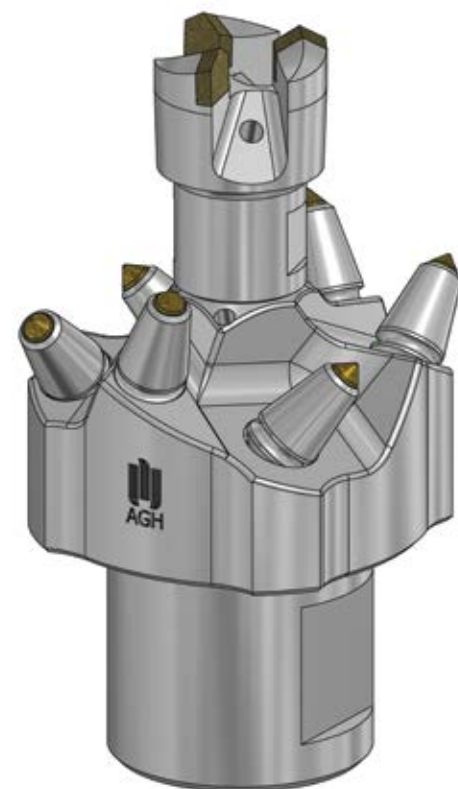
Pilot do koronki świdrowej
ACX-040106501

Ostrze do koronki świdrowej typ 2
ACX-040202701



PRZYKŁADOWY WYMIAR I NUMER KATALOGOWY

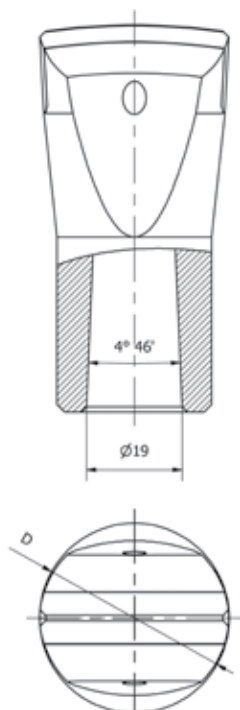
Średnica robocza [mm]	Średnica pilota [mm]	Mocowanie	Długość [mm]	Numer katalogowy
160	65	Gwint 3 1/2" WP	290	7CX-126030160





NARZĘDZIE

Koronka dłutowa - mocowanie stożek 4°46' Ø 19



ŚREDNICA D [mm]

NUMERY
KATALOGOWE

32

1CX-222150132

33

1CX-222150133

34

1CX-222150134

35

1CX-222150135

36

1CX-222150136

37

1CX-222150137

38

1CX-222150138

39

1CX-222150139

40

1CX-222150140

41

1CX-222150141

42

1CX-222150142

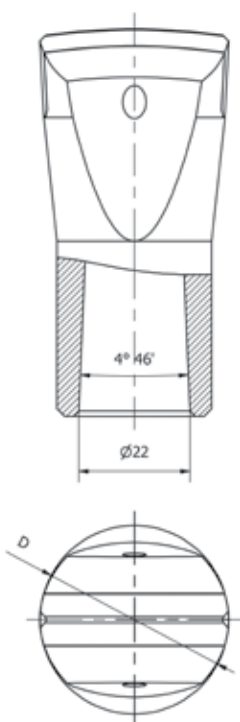
43

1CX-222150143

45

1CX-222150145

Koronka dłutowa - mocowanie stożek 4°46' Ø 22



32

1CX-222250232

33

1CX-222250233

34

1CX-222250234

35

1CX-222250235

36

1CX-222250236

37

1CX-222250237

38

1CX-222250238

39

1CX-222250239

40

1CX-222250240

41

1CX-222250241

42

1CX-222250242

43

1CX-222250243

45

1CX-222250245

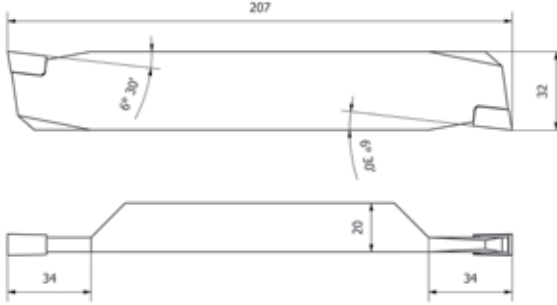
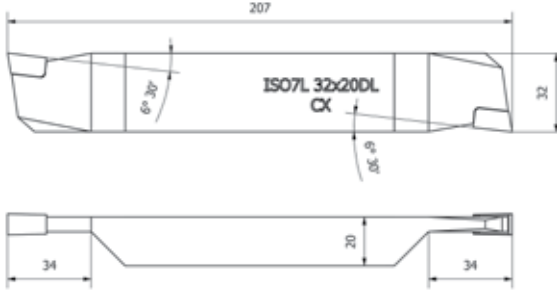


NARZĘDZIE		GATUNKI	NUMERY KATALOGOWE
ISO7L 25x16		Obróbka stali i staliwa	S10 (P10) 6CX-111102516
			S20 (P20) 6CX-121102516
			S30 (P30) 6CX-131102516
		Obróbka różnorodna	H10 (K10) 6CX-211102516
			H20 (K20) 6CX-221102516
ISO7L 25x16L		Obróbka stali i staliwa	S10 (P10) 6CX-111302516
			S20 (P20) 6CX-121302516
			S30 (P30) 6CX-131302516
		Obróbka różnorodna	H10 (K10) 6CX-211302516
			H20 (K20) 6CX-221302516
ISO7P 25x16		Obróbka stali i staliwa	S10 (P10) 6CX-111202516
			S20 (P20) 6CX-121202516
			S30 (P30) 6CX-131202516
		Obróbka różnorodna	H10 (K10) 6CX-211202516
			H20 (K20) 6CX-221202516
ISO7P 25x16L		Obróbka stali i staliwa	S10 (P10) 6CX-111402516
			S20 (P20) 6CX-121402516
			S30 (P30) 6CX-131402516
		Obróbka różnorodna	H10 (K10) 6CX-211402516
			H20 (K20) 6CX-221402516
ISO7L 32x20		Obróbka stali i staliwa	S10 (P10) 6CX-111103220
			S20 (P20) 6CX-121103220
			S30 (P30) 6CX-131103220
		Obróbka różnorodna	H10 (K10) 6CX-211103220
			H20 (K20) 6CX-221103220



NARZĘDZIE	GATUNKI		NUMERY KATALOGOWE
ISO7P 32x20L 	Obróbka stali i staliwa	S10 (P10)	6CX-111303220
		S20 (P20)	6CX-121303220
		S30 (P30)	6CX-131303220
	Obróbka różnorodna	H10 (K10)	6CX-211303220
		H20 (K20)	6CX-221303220
ISO7P 32x20 	Obróbka stali i staliwa	S10 (P10)	6CX-111203220
		S20 (P20)	6CX-121203220
		S30 (P30)	6CX-131203220
	Obróbka różnorodna	H10 (K10)	6CX-211203220
		H20 (K20)	6CX-221203220
ISO7L 32x20L 	Obróbka stali i staliwa	S10 (P10)	6CX-111403220
		S20 (P20)	6CX-121403220
		S30 (P30)	6CX-131403220
	Obróbka różnorodna	H10 (K10)	6CX-211403220
		H20 (K20)	6CX-221403220
ISO7L 32x20KL 	Obróbka stali i staliwa	S10 (P10)	6CX-111703220
		S20 (P20)	6CX-121703220
		S30 (P30)	6CX-131703220
	Obróbka różnorodna	H10 (K10)	6CX-211703220
		H20 (K20)	6CX-221703220
ISO7P 32x20KL 	Obróbka stali i staliwa	S10 (P10)	6CX-111803220
		S20 (P20)	6CX-121803220
		S30 (P30)	6CX-131803220
	Obróbka różnorodna	H10 (K10)	6CX-211803220
		H20 (K20)	6CX-221803220

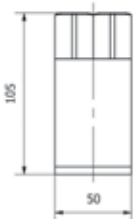
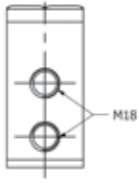
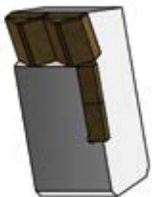
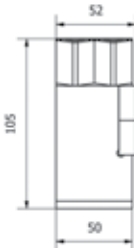
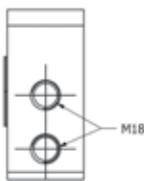
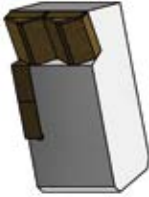
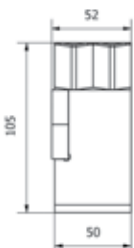
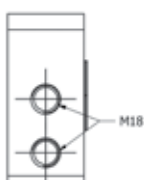
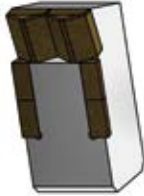
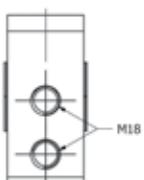
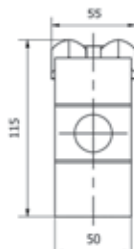
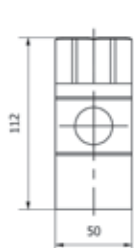


NARZĘDZIE		GATUNKI	NUMERY KATALOGOWE
ISO7P 32x20DL	 	Obróbka stali i staliwa Obróbka różnorodna	S10 (P10) 6CX-111503220 S20 (P20) 6CX-121503220 S30 (P30) 6CX-131503220 H10 (K10) 6CX-211503220 H20 (K20) 6CX-221503220
ISO7L 32x20DL	 	Obróbka stali i staliwa Obróbka różnorodna	S10 (P10) 6CX-111603220 S20 (P20) 6CX-121603220 S30 (P30) 6CX-131603220 H10 (K10) 6CX-211603220 H20 (K20) 6CX-221603220

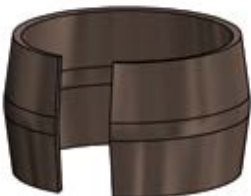
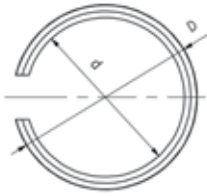
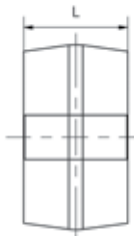
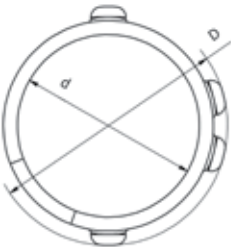
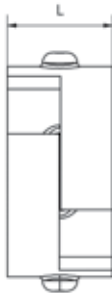
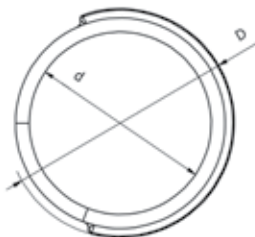
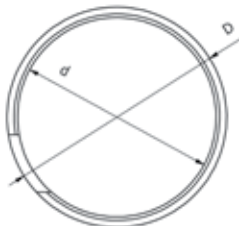
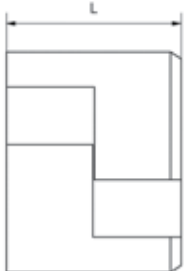
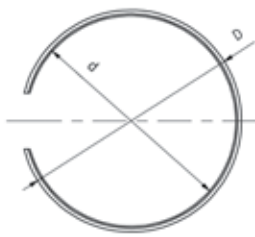
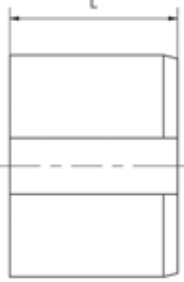
PRZEZNACZENIE POSZCZEGÓLNYCH WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Obróbka stali i staliwa	S10 (P10)	Stal, staliwo. Toczenie, wytaczanie, frezowanie i toczenie kopiowe, średniodokładne i dokładne, duże szybkości skrawania przy dużej sztywności układu obrabiarka - przedmiot - narzędzie, skrawanie przerywane przy zastosowaniu ujemnych kątów natarcia.
	S20 (P20)	Stal, staliwo (warunkowo żeliwo ciągliwe). Toczenie, wytaczanie, frezowanie i toczenie kopiowe, zgrubne, średniodokładne, średnie szybkości skrawania przy średniej sztywności układu obrabiarka - przedmiot - narzędzie, skrawanie ciągłe i przerywane.
	S30 (P30)	Stal, staliwo z zanieczyszczeniami. Toczenie, struganie, dłutowanie zgrubne i średniodokładne, wytaczanie, małe szybkości skrawania przy małej sztywności układu obrabiarka - przedmiot - narzędzie.
Obróbka różnorodna	H10 (K10)	Żeliwo o twardości ok. 400HB, żeliwo z miejscowymi utwardzeniami, żeliwo ciągliwe, stal austenityczna, stopy aluminiowe i aluminiowo-krzemowe, porcelana, kamień, papier prasowany, guma twarda, szkło. Toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwieranie i skrobanie.
	H20 (K20)	Żeliwo o twardości ok. 220HB, miedź i jej stopy, stopy lekkie, masy plastyczne, drewno. Toczenie, frezowanie, struganie, pogłębianie i rozwieranie.

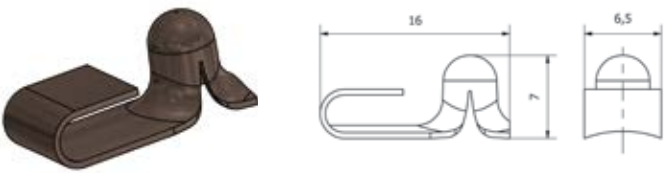
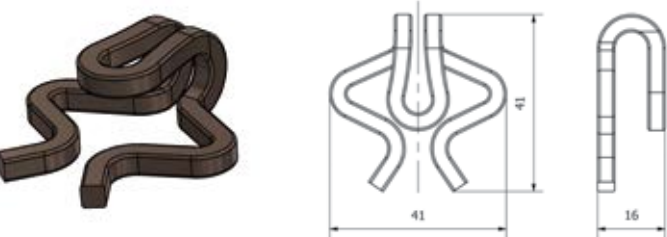
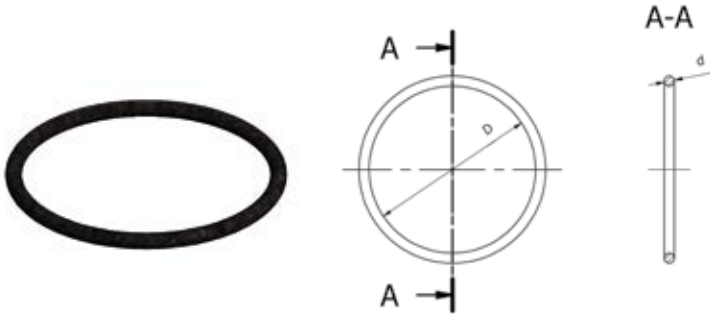


NARZĘDZIE	WYMIARY [mm]	NUMERY KATALOGOWE
Ząb M18x2-2 zęby-standard	   	45x50x105 8CX-112011105
Ząb M18x2-2 zęby-wzmocniony lewy	   	45x50x105 8CX-112111105
Ząb M18x2-2 zęby-wzmocniony prawy	   	45x50x105 8CX-112211105
Ząb M18x2-2 zęby-wzmocniony	   	45x50x105 8CX-112311105
Ząb M24-3 zęby	   	45x55x115 8CX-123011115
Ząb M24-2 zęby	   	45x50x112 8CX-122011112

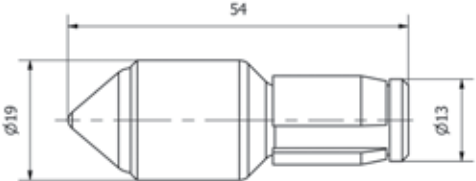
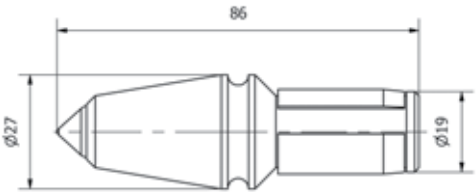
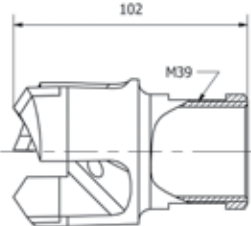


AKCESORIA			PARAMETRY	NUMERY KATALOGOWE
Zabezpieczenie typu pierścień rozprężny PR				
			Zabezpieczenie trzonka Ø 17 mm d = 15 mm D = 18 mm L = 10 mm	ACX-010301701
			Zabezpieczenie trzonka Ø 19 mm d = 18 mm D = 21 mm L = 13 mm	ACX-010301902
Zabezpieczenie typu pierścień rozprężny PR				
			Zabezpieczenie trzonka Ø 19 mm d = 17 mm D = 22 mm L = 15 mm	ACX-010301901
			Zabezpieczenie trzonka Ø 21 mm d = 20 mm D = 27 mm L = 15 mm	ACX-010302101
Zabezpieczenie typu pierścień rozprężny PR				
			Zabezpieczenie trzonka Ø 30 mm d = 27 mm D = 33 mm L = 15 mm	ACX-010303001
			Zabezpieczenie trzonka Ø 38 mm d = 35 mm D = 42 mm L = 15 mm	ACX-010303801
Zabezpieczenie typu pierścień cierny PC				
			Zabezpieczenie trzonka Ø 30 mm d = 28 mm D = 31,5 mm L = 25 mm	ACX-010302801
Zabezpieczenie typu pierścień cierny PC				
			Zabezpieczenie trzonka Ø 35 mm d = 32 mm D = 35,5 mm L = 25 mm	ACX-010403501
			Zabezpieczenie trzonka Ø 40 mm d = 33,6 mm D = 40,2 mm L = 30 mm	ACX-010404001



AKCESORIA	PARAMETRY	NUMERY KATALOGOWE
Zabezpieczenie typu pierścień cierny PC22 L10 i PC25 L10 	Zabezpieczenie dla 6kt22 $d = 19 \text{ mm}$ $D = 31 \text{ mm}$ $L = 10 \text{ mm}$ Zabezpieczenie dla 6kt25 $d = 23 \text{ mm}$ $D = 31 \text{ mm}$ $L = 10 \text{ mm}$	ACX-010603101 ACX-010603102
Zabezpieczenie typu zatrask FL 	Zabezpieczenie raczków do wiercenia metodą odsysania zwiercin	ACX-010109200
Zabezpieczenie typu zawlecзка Hert 	Zabezpieczenie trzonka 30mm	ACX-010203001
Uszczelniacz typu Oring 	$D = 13 \text{ mm}$ $d = 2,4 \text{ mm}$	ACX-020001324
	$D = 13 \text{ mm}$ $d = 2,5 \text{ mm}$	ACX-020001325
	$D = 14 \text{ mm}$ $d = 2,4 \text{ mm}$	ACX-020001424
	$D = 16 \text{ mm}$ $d = 4 \text{ mm}$	ACX-020001604
	$D = 17 \text{ mm}$ $d = 3 \text{ mm}$	ACX-020001703
	$D = 18,5 \text{ mm}$ $d = 2,8 \text{ mm}$	ACX-020018528
	$D = 18 \text{ mm}$ $d = 2,4 \text{ mm}$	ACX-020001824
	$D = 18 \text{ mm}$ $d = 2,5 \text{ mm}$	ACX-020001825
	$D = 23,3 \text{ mm}$ $d = 2,4 \text{ mm}$	ACX-020023324
	$D = 23,5 \text{ mm}$ $d = 2,3 \text{ mm}$	ACX-020023523



AKCESORIA	PARAMETRY	NUMERY KATALOGOWE
Uszczelniacz typu HEX22 i HEX28   	Uszczelniacz żerdzi HEX22	ACX-030112201
Zabezpieczenie typu pierścien segera   	Zabezpieczenie trzonka Ø 30 mm	ACX-010503001
	Zabezpieczenie trzonka Ø 45 mm	ACX-010504501
	Zabezpieczenie trzonka Ø 50 mm	ACX-010505001
Ostrze do koronki świdrowej typ 1  	Ostrze do koronki świdrowej typ 1 Ø 105 mm	ACX-040201901
Ostrze do koronki świdrowej typ 2  	Ostrze do koronki świdrowej typ 2 Ø 115 mm Ø 143 mm Ø 160 mm Ø 216 mm	ACX-040202701
Pilot do koronek świdrowych   	Pilot do koronek świdrowych Ø 105 mm Ø 115 mm Ø 143 mm Ø 160 mm	ACX-040106501



USŁUGA SPAWANIA

Oferujemy Państwu usługi spawania metodami MIG z gwarancją wysokiej jakości. Uzyskane uprawnienia spawalnicze pozwalają na spawanie konstrukcji stalowych w pełnym zakresie wymiarowym od 5 mm do 120 mm, przeznaczonych do pracy w temperaturze do -40°C oraz podlegających odbiorom dozorowym. Posiadamy certyfikat DNV. Wykonujemy spoiny spełniające wymogi badań nieniszczących NDT.

USŁUGA LUTOWANIA

Specjalizujemy się w łączeniu stali z węglikiem spiekany w procesie lutowania twardego. Oferujemy lutowanie różnorodnych elementów wykonanych z metali. Materiały wykorzystywane w procesie lutowania są najwyższej jakości. Pracownicy posiadają niezbędne doświadczenie w wykonywaniu nawet najbardziej precyzyjnych prac.



USŁUGA SZLIFOWANIA

Oferujemy szlifowanie płaszczyzn oraz wałków. Realizujemy zlecenia zarówno mało jak i wielkoseryjne z materiału własnego lub powierzono. Usługi szlifowania wykonujemy za pomocą dokładnych i wyspecjalizowanych maszyn. Oferujemy:

- szlifowanie bezkłowe w zakresie średnic $\varnothing 3 - \varnothing 30$ mm, o maksymalnej długości 110 mm,
- szlifowanie płaszczyzn o maksymalnych wymiarach 500 x 200 mm,
- szlifowanie otworów o maksymalnej średnicy zewnętrznej $\varnothing 200$ mm i maksymalnej długości L-500 mm, otwór maksymalny $\varnothing 200$ mm, długość maksymalna 250 mm,
- szlifowanie kształtowe (np. rolki profilowe) o maksymalnej średnicy zewnętrznej $\varnothing 120$ mm.

USŁUGA TOCZENIA

Oferujemy precyzyjne toczenie na tokarkach konwencjonalnych oraz sterowanych numerycznie. Posiadamy w swoim parku maszynowym następujące rodzaje maszyn:

TOKARKI KONWENCJONALNE

- obróbka w zakresie średnic do 50 mm i długości do 6000 mm,
- obróbka w zakresie średnic do 1250 mm i długości do 4230 mm.

TOKARKI STEROWANE NUMERYCZNIE

- obróbka w zakresie średnic do 350 mm i długość do 1500 mm,
- obróbka w zakresie średnic do 70 mm i długość do 6000 mm.



USŁUGA FREZOWANIA

Oferujemy precyzyjne frezowanie różnego rodzaju wyrobów na frezarkach konwencjonalnych i CNC w 4 osiach.

Wykonujemy usługi:

- frezowanie na frezarkach konwencjonalnych detali o maksymalnych gabarytach 750 x 350 x 300 mm,
- frezowanie na frezarkach CNC detali o maksymalnych gabarytach 1000 x 500 x 600 mm,
- frezowanie na frezarkach konwencjonalnych detali o maksymalnych gabarytach 4660 x 4230 mm.

OBRÓBKA CIEPLNA

Oferujemy usługi ulepszania cieplnego stali narzędziowych, stopowych i niskostopowych.

Wymiary komór naszych pieców:

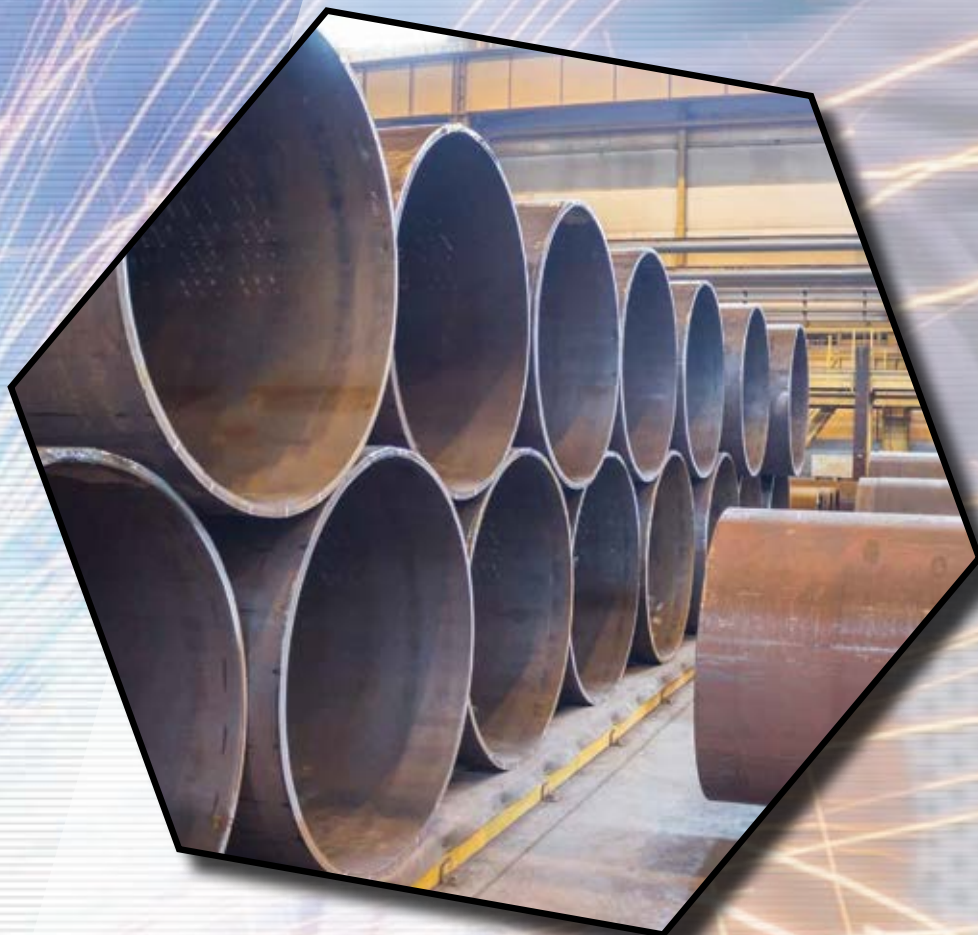
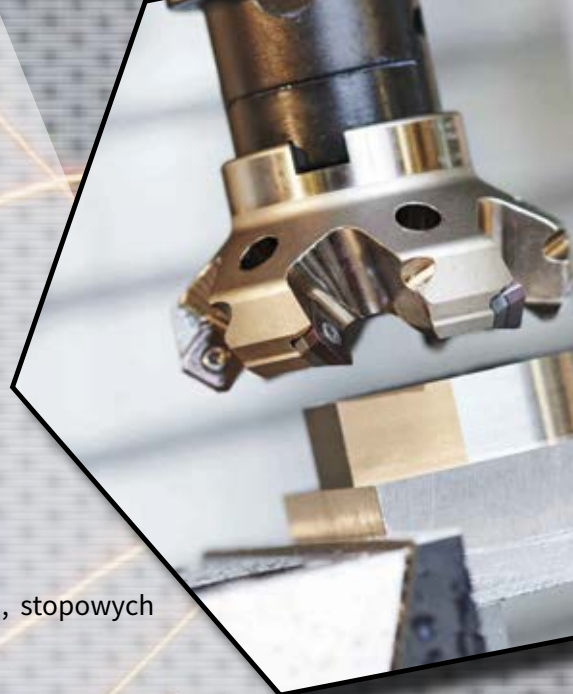
- szerokość 600 mm x wysokość 450 mm x długość 1000 mm,
- szerokość 700 mm x wysokość 1200 mm x długość 500 mm,
- szerokość 800 mm x wysokość 500 mm x długość 1500 mm.

USŁUGA PIASKOWANIA I ŚRUTOWANIA

Oferujemy usługę piaskowania detali o dużych gabarytach. Specjalizujemy się także w śrutowaniu detali w śrutownicy komorowej z taśmą. Wymiary komory śrutownicy to: 1100 x 600 mm.

USŁUGA WALCOWANIA

Oferujemy precyzyjne walcowanie różnego rodzaju wyrobów na walcarce. Walcowanie detali o grubości do 30 mm.



SIEDZIBA FIRMY

ul. Pszczyńska 420
44-336 Jastrzębie-Zdrój

tel. +48 32 471 89 92
tel. +48 32 478 10 00
fax +48 32 471 26 49

sekretariat@zwmcarbonex.pl

www.zwmcarbonex.pl

NIP: 633-001-28-77
REGON: 271976484

